

W. RICHTER

W E R K Z E U G - F A B R I K

BYSTRICE U BENEŠOVA

(T S C H E C H O S L O V A K E I)

RICHTER  EXTRA

PREISLISTE D

HOLZBOHRER - STECHBEITEL - ZUGMESSER
HOBELEISEN

GES. GESCH. MARKE

RICHTER  EXTRA



Gründer und Chef der Firma.

W. RICHTER

WERKZEUGFABRIK

BYSTRICE U BENEŠOVA


(TSCHECHOSLOVAKEI)

DIESE PREISLISTE BLEIBT UNSER EIGENTUM. - WEITERGABE DERSELBEN AN DRITTE OHNE UNSERE EINWILLIGUNG IST NICHT GESTATTET. - DIE REPRODUKTION DER WERKZEUGBILDER IST NUR MIT UNSERER AUSDRÜCKLICHEN BEWILLIGUNG GESTATTET. NACHDRUCK WIRD LAUT GESETZ GEFAHNDET. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

WAS SIE ÜBER DIE ERZEUGNISSE DER MARKE

RICHTER  EXTRA

WISSEN MÜSSEN.

Die Erzeugnisse **RICHTER  EXTRA** werden unter die besten Werkzeuge des Weltmarktes eingereiht.

Sie werden aus bestem Material erzeugt, welches völlig dem Preise des Werkzeuges entspricht. Die Konstruktion jedes Werkzeuges wurde nach technischem Studium der Arbeit, der das Werkzeug genau entsprechen muss, gewählt, nach vielen praktischen Prüfungen und mit Berücksichtigung von guten und schlechten Erfahrungen der Facharbeiter.

Alle unsere Erzeugnisse werden mit der Fabriks-, Qualitäts- sowie Schutzmarke versehen.

RICHTER  EXTRA

Unsere Werkstätten, Härtereien und Prüfstätten sind modernst eingerichtet, was uns ermöglicht, dass nur unwesentliche Abweichungen in Qualität, Härte und Ausführung unserer Erzeugnisse möglich sind.

Den Erzeugnissen geben wir ein angenehmes Aussehen, damit sie auch im Geschäfte gut zu verkaufen sind. Für die Einlagerung in Geschäften bei Bestellung der Stückanzahl mit Originalverpackung, legen wir unsere Erzeugnisse in handliche Lagerkartons (einerseits aus Pappe, anderseits aus Holz), unterscheidbar durch farbige Schildchen mit Angabe des Ausmasses.

Für alle Erzeugnisse **RICHTER  EXTRA** ist eine zeitlich unbegrenzte

G A R A N T I E.

Ein fehlerhaftes Werkzeug unserer Erzeugung bessern wir gratis aus oder ersetzen durch ein neues, wenn der Fehler in der Qualität des Materials, in der Ausführung oder in der Konstruktion liegt. Wir richten und ersetzen nicht gratis Werkzeuge, welche wissentlich durch den Arbeiter, oder durch Unvorsichtigkeit, durch Unachtsamkeit, oder durch unfachmännisches Umgehen mit dem Werkzeuge und durch Verwendung des Werkzeuges zu einem anderen Zweck, als zu dem es bestimmt ist, beschädigt worden sind, und Werkzeuge, welche lange im Gebrauch standen. Schadenersatz und Gutschriften für mangelhafte Ware gewähren wir nicht.

Unsere Erzeugnisse sind gewöhnlich aus speziellem Werkzeugstahl gefertigt. Werkzeuge, welche bei der Arbeit eine grosse Anzahl von Umdrehungen machen, oder wo eine besondere Dauerhaftigkeit der Schärfe verlangt wird, erzeugen wir aus Schnellschnittstahl.

Wir bürgen dafür, dass das Werkzeug richtige Konstruktion hat (mit Ausnahme jener Werkzeuge, welche nach uns eingesandten Zeichnungen und Muster gefertigt werden),

dass es nicht allzu weich ist,

dass es nicht allzu hart ist,

dass es nicht bei normaler Beanspruchung bricht.

Bei der Erzeugung und selbst bei unserer grossen Sorgfalt kann es vorkommen, dass bei den Werkzeugen einer der drei angeführten Fehler unterlaufen kann. Diese stellen Sie bei der Reklamation leicht durch eine etwas sorgfältigere Untersuchung des Werkzeuges selbst fest, denn:

1. bei einem **weichen Werkzeuge** biegt sich die Schneide auch bei richtigem Schleifwinkel um,
2. bei einem **harten Werkzeuge** bröckelt die Schneide und bricht kornartig aus. An der Bruchstelle ist der Stahl körnig, aber nicht milchig;
3. **brechen** kann das Werkzeug auch bei normaler Beanspruchung (bei richtiger Arbeit), wenn im Material ein sog. **Wassersprung** beim Härten des Werkzeuges entstand ist. Er wird erkannt an einem dunklen, genau abgegrenzten Abschnitt der Querfläche des Bruches und gewöhnlich an einem bogen- und zickzackförmigen Bruche in der Seitenfläche des Werkzeuges.

Durch die **Unvorsichtigkeit des Arbeiters** kann das Werkzeug verschiedenartig beschädigt werden. Am häufigsten wird die Schärfe durch schlechtes Schleifen verdorben, das Werkzeug wird weich durch Ueberhitzen während des Schleifens an der Schmirgelscheibe (Regenbogenfarbiges Anlaufen der Oberfläche des Werkzeuges), es wird verbogen, oder durch zu grosse Beanspruchung gebrochen, was auch einem falschen Arbeitsvorgang zufolge geschehen kann. Das Werkzeug verliert seine Leistungsfähigkeit auch dadurch, dass beim Schleifen ein schlechter Winkel der Schneide entsteht (bei zu spitzem Winkel, d. h. bei zu langer Schneide, verbiegt sich die Schärfe, bei stumpfem Winkel, d. h. wenn die Schneide zu kurz geschliffen wird, ist die Leistung zu klein - das Werkzeug arbeitet stumpf), das Werkzeug für die Holzbearbeitung stösst auf Metallteile (es verbiegt sich oder es bricht) und auf verschiedenartige Weise wird es wertlos gemacht.

Die **Lieferungsfrist** ist nach Möglichkeit die kürzeste, bei gangbaren Sorten erfolgt sie sofort. Bestellungen mit dem Vermerk „dringend“ oder „sehr dringend“ u. s. w. sowie telegraphische Bestellungen werden vor allen anderen berücksichtigt und sofort erledigt. Ist eine sofortige Erledigung nicht möglich, so sind nur technische Gründe die Ursache.

Bystřice u Benešova 1. September 1937.

Nr. 1. Stangenschneckenbohrer mit Angel für Heft,

mit hölzernen Schutzhülsen, runder naturschwarzer Stange.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück bis 20 mm Durchmesser.

(Diese berühmten Bohrer **unserer eigenen Konstruktion** reißen und spalten das Holz nicht, sind sauber und leicht bohrend.)

Das Beste, was es in dieser Art gibt!



Durchmesser mm	4-6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Ganze Länge mm	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	
1 Stück . . . Kč	5.50	6.05	6.50	6.80	7.35	8.05	8.80	9.55	10.45	11.45	12.55	13.75	
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32
360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	500
14.05	16.50	18.15	19.80	21.45	23.10	25.30	27.50	30.25	33.—	35.75	38.50	41.80	48.40
34	35	36	38	40	42	44	45	46	48	50	55	60	
520	530	540	560	580	600	620	630	640	660	680	700	720	
55.—	58.30	61.60	68.20	74.80	81.40	88.—	91.30	94.60	101.20	110.—	126.50	143.—	

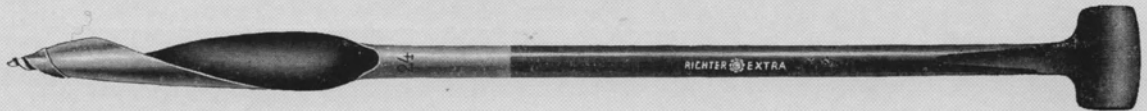
Nr. 2. Stangenschneckenbohrer mit Oehr für Heft,

mit hölzernen Schutzhülsen, runder naturschwarzer Stange.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück bis 20 mm Durchmesser.

(Diese berühmten Bohrer **unserer eigenen Konstruktion** reißen und spalten das Holz nicht, sind sauber und leicht bohrend.)

Das Beste, was es in dieser Art gibt!



Durchmesser mm	4-6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Ganze Länge mm	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	
1 Stück . . . Kč	6.05	6.60	7.15	7.70	8.25	9.15	10.10	11.—	11.75	12.65	13.75	15.05	
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32
360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	500
16.50	18.15	19.80	21.45	23.10	25.30	27.50	30.25	33.—	35.75	38.50	41.80	45.10	51.70
33	34	35	36	38	40	42	44	45	46	48	50	55	60
510	520	530	540	560	580	600	620	630	640	660	680	700	720
55.—	58.30	61.60	66.—	74.80	83.60	92.40	101.20	105.60	110.—	118.80	127.60	147.40	165.—

BEI DER ERZEUGUNG DENKEN WIR AN DEN GESCHÄFTSMANN, AN DEN VERBRAUCHER,
DIE VERBESSERUNG UND VERVOLLKOMMUNG.

Nr. 201. Stangenschlangenbohrer, Form „Douglas“,

mit Angel für Heft,

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnittmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	19.45	19.80	20.35	23.10	29.70	35.20	39.40	46.75	52.60	55.20	62.05
600 „ „ 1 Stück Kč	22.75	23.10	24.30	27.85	35.20	41.80	47.10	54.45	60.85	63.45	70.85

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	66.—	70.40	74.80	79.20	83.60	88.—	92.40	96.80	102.30	108.90	116.60
600 „ „ 1 Stück Kč	74.80	79.75	84.15	89.10	93.50	99.—	103.40	110.—	115.50	124.30	134.20

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

Nr. 202. Stangenschlangenbohrer, Form „Douglas“,

mit Ohr für Heft,

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnittmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	20.15	20.45	21.—	24.20	31.—	36.50	41.05	48.40	54.80	57.95	64.80
600 „ „ 1 Stück Kč	23.45	23.75	24.95	28.95	36.50	43.10	48.75	56.10	63.05	66.20	73.60

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	69.30	73.70	78.10	83.60	90.20	96.80	103.40	107.80	113.30	119.90	128.70
600 „ „ 1 Stück Kč	78.10	83.05	87.45	93.50	100.10	107.80	114.40	121.—	126.50	135.30	146.30

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

**WIR WAREN DIE ERSTEN, DIE DAS GRÖSSENVERHÄLTNIS AM WERKZEUGE SICHTLICH VERMERKTEN,
DAMIT DEM VERKÄUFER ARBEIT UND ZEIT GESPART WIRD.**

**Nr. 203. Stangenschlangenbohrer, Form „Irwin“,
mit Angel für Heft,**

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnittmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	21.45	21.80	22.40	25.40	32.65	38.70	45.30	53.75	60.45	63.50	71.35
600 „ „ 1 Stück Kč	24.75	25.10	26.35	30.15	38.15	45.30	53.—	61.45	68.70	71.75	82.35

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	75.90	84.50	89.75	95.05	100.30	105.60	111.10	116.60	123.20	130.90	139.70
600 „ „ 1 Stück Kč	83.60	93.85	99.10	104.50	110.—	116.60	122.10	129.80	136.40	146.30	157.30

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

**Nr. 204. Stangenschlangenbohrer, Form „Irwin“,
mit Ohr für Heft,**


mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnittmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	22.10	22.65	23.05	26.50	34.—	40.05	46.95	55.40	62.65	66.25	74.10
600 „ „ 1 Stück Kč	25.40	25.95	27.—	31.25	39.50	46.65	54.65	63.10	70.90	74.50	82.90

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	79.20	87.80	93.05	99.45	106.90	114.40	122.10	127.60	134.20	141.90	151.80
600 „ „ 1 Stück Kč	88.—	97.15	102.40	109.35	116.80	125.40	133.10	140.80	147.40	157.30	169.40

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

DIE BEKANNTE QUALITÄT UND VORZÜGLICHE LEISTUNG DER ERZEUGNISSE „RICHTER  EXTRA“
SIND EIN ERGEBNIS DER FACHMÄNNISCH-TECHNISCHEN KENNTNISSE UND DES STUDIUMS
DER PRAKTISCHEN VERWENDUNG DER WERKZEUGE.

Nr. 208.

Stangenschneckenbohrer, Form „Richter“, mit Ohr für Heft,
mit runder oder vierkantiger, naturschwarzer Stange und Schutzhülse, 600 mm lang.

Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion reißen und spalten das Holz nicht, sind leicht bohrend.



Durchmesser . . . mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1 Stück Kč	11.55	12.80	14.20	15.40	16.50	17.70	19.25	21.10	23.10	25.40	27.70

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 7.

Löffelbohrer mit Angel für Drechsler,
mit hochglanz-poliertem tiefen Löffel und runder naturschwarzer Stange.



Durchmesser . . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
Ganze Länge . . . mm	200	220	220	230	230	240	240	250	260	270	280			
1 Stück Kč	3.50	3.95	4.40	4.95	5.70	6.40	7.05	7.50	7.90	8.80	9.70			
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
290	300	310	320	340	340	360	360	380	380	400	400	420	420	440
10.45	11.45	12.10	13.20	14.85	16.50	17.80	19.25	20.35	21.45	23.10	25.30	27.50	30.25	33.—
28	29	30	32	34	35	36	33	40	42	44	45	46	48	50
440	460	460	470	480	490	490	500	500	520	540	540	560	560	580
35.75	38.50	41.80	48.40	55.—	58.30	61.60	68.20	74.80	81.40	88.—	91.30	94.60	101.20	110.—

Nr. 209.

Verlängerungsgestänge für Ansatz-Schneckenbohrer (Nr. 203.)
für ČSD,

mit naturschwarzer runder Stange, mit Ohr für Heft, zwei Befestigungsschrauben, einer Befestigungsplatte und dem dazugehörigen Schlüssel.



1 Stück Kč 40.15

SCHLECHTES WERKZEUG GEHÖRT HEUTE BEREITS DER VERGANGENHEIT AN. — DIE GEGENWART
VERLANGT QUALITÄT, LEISTUNG UND STÄNDIGE VERBESSERUNG!

Nr. 230.

Ansatzschneckenbohrer, Form „Richter“



mit Kolben für den Ansatz Nr. 209, mit runder natur schwarzer Stange, ganze Länge 25 cm, für ČSD.

Durchmesser . . . mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1 Stück . . . Kč	8.80	9.45	10.25	11.—	11.75	12.75	13.85	15.05	16.50	18.15	19.80

Nr. 231.

Schneckenbohrer zum Anschweissen, Form „Richter“,

mit natur schwarzer runder oder vierkantiger Stange, ganze Länge 25 cm,

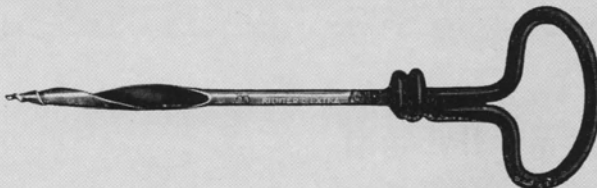


für ČSD etc.

Durchmesser . . . mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1 Stück . . . Kč	7.15	7.80	8.60	9.35	10.10	11.10	12.20	13.40	14.65	16.05			
20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	50
17.60	20.90	24.75	29.70	35.20	41.25	47.85	53.90	60.50	67.10	73.70	80.30	90.20	108.90

Nr. 5.

Ringgriff-Schneckenbohrer, Form „Richter“,



schwarz-glanz-lackierter Ringgriff, hochglanz-polierter Löffel und Stange, gehärtet. Originalpackung zu 25 Stück.

Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion reißen und spalten das Holz nicht, sind leicht bohrend.

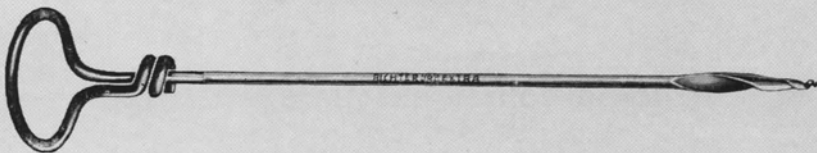
Durchmesser . . . mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 Stück . . . Kč	1.30	1.55	1.85	2.20	2.65	3.20	4.05	4.85	6.05	7.25	9.70	12.10

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 145.

Ringgriff-Schneckenbohrer

für Telegraf-, Telefon- und Elektroinstallateure, Ringgriff schwarz-glanz-lackiert, Löffel und Stange hochglanz-poliert.



Durchmesser mm	Ganze Länge mm								
	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
	1 Stück Kč								
5	6.95	7.35	7.90	8.45	9.15	9.80	10.55	11.35	12.10
6	7.90	8.15	8.35	9.15	9.80	10.65	11.75	13.—	14.20
7	9.15	9.45	10.25	11.—	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95
8	9.80	10.25	11.—	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95	15.75
9	10.55	11.—	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95	15.75	16.50
10	11.35	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95	15.75	16.50	17.25
11	12.55	13.10	13.30	14.20	14.95	15.75	16.50	17.25	18.05
12	13.95	14.50	15.30	16.05	16.85	17.60	18.35	19.05	19.80

Nr. 6. Schneckenbohrer mit durchgenietetem Holzheft

in der Länge der Windenschneckenbohrer (Nr. 4) mit runder, naturschwarzer Stange und hochglanz-poliertem Löffel.



Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion reißen und spalten nicht das Holz, sind leicht bohrend.

Durchmesser . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 Stück Kč	3.65	3.95	4.40	5.30	6.05	6.60	7.15	7.70	8.25	9.15	10.10

Dieselben in Länge und Mass wie die Stangenschneckenbohrer mit Angel (Nr. 1) zum selben, um den Holzgriff erhöhten Preis.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 20. Theaterbohrer mit einfach gebogenem Ringgriff

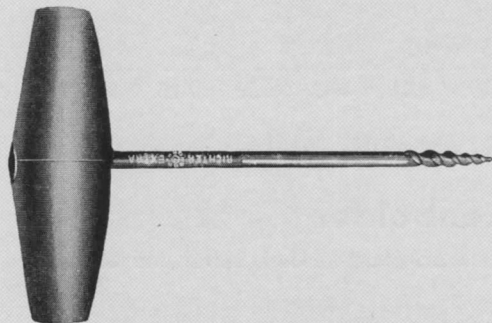
mit Doppelgewinde, dauerhaft beim Biegen.



Durchmesser . mm	4	4½	5	5½	6
1 Stück Kč	2.20	2.30	2.40	2.55	2.65

Nr. 200. Theaterbohrer mit Holzgriff

mit Doppelgewinde, dauerhaft beim Biegen.



Durchmesser . mm	4	4½	5	5½	6
1 Stück Kč	2.55	2.65	2.85	2.95	3.10

Nr. 220. Theaterbohrer mit Tiefenanschlag

mit einfach gebogenem Ringgriff und Doppelgewinde.



1 Stück	Kč 7.05
-------------------	---------

MACHEN SIE DIE FACHLEUTE AUF UNSERE WERKZEUGENEUHEITEN AUFMERKSAM, DA SIE DIE ARBEIT UND ERZEUGUNG ERLEICHTERN UND VERBILLIGEN.

Nr. 8. Naben- oder Radmacherbohrer (Büchsenbohrer) ohne Anlage,
mit vierkantiger Stange und Angel für Handgriff, Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert, Länge des Löffels 450 mm.



Der obere Durchmesser mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110
Der untere Durchmesser mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90
1 Stück	Kč 118.80	123.20	127.60	143.—	156.20	170.50	184.80	199.10	213.40	226.60	250.80	265.10	283.80

Nr. 800. Naben- oder Radmacherbohrer (Büchsenbohrer) mit Anlage
30 cm lang, normal, zur Vergrößerung der gebohrten Oeffnung um cca 10 mm, mit vierkantiger Stange und Angel für Handgriff, Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert, Länge des Löffels 450 mm.



Der obere Durchmesser mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110
Der untere Durchmesser mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90
1 Stück	Kč 133.10	138.60	144.10	160.60	174.90	190.30	205.70	222.20	238.70	253.—	279.40	295.90	316.80

Der Preis der Anlage für die ganze Länge ergibt sich aus dem Preisunterschiede zwischen der Nr. 8. und Nr. 800, der doppelt gerechnet wird.

Nr. 9. Pumpenschneckenbohrer

unserer eigenen Konstruktion; die Arbeitsweise mit selben ist spielend leicht. Von 40 bis 70 mm in der Ausführung laut Abbildung A, von 75 mm höher laut Abbildung B. Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert.



Abbildung A. — Die Führungsspitze mit Gewinde (arbeitet ohne Vorbohrung).



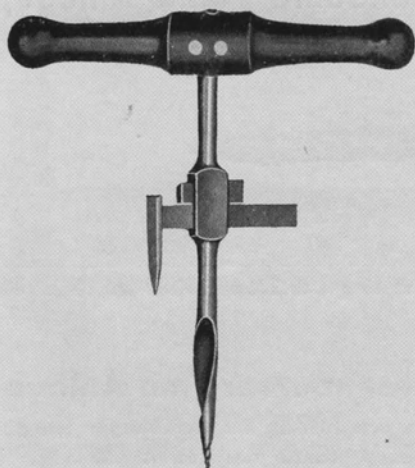
Abbildung B. — Ohne Führungsspitze (die Vorbohrung ist notwendig).

Durchm. mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110
1 Stück	82.50	115.50	132.—	148.50	165.—	187.—	209.—	231.—	253.—	269.50	286.—	297.—	308.—	324.50	341.—

Die Anlagen zur Vergrößerung der gebohrten Oeffnung um cca 10 mm.

Zum Bohrerdurchmesser	mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110
1 Stück	Kč	41.80	46.20	50.60	53.90	57.20	59.40	61.60	63.80	66.—

Nr. 12.



Küferrohrbohrer, geschmiedet,

mit schwarzlackiertem Holzgriff, hochglanz-polierter, Vorbohrer Konstruktion „Richter“, mit verstellbarem Messer, der mit Keil befestigt ist.

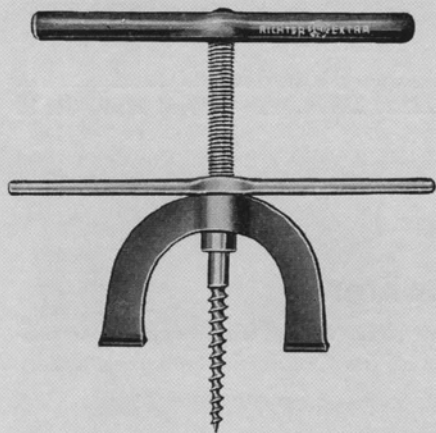
1 Stück Kč 36.85

Der Vorbohrer hat 12 mm Durchmesser.

Schnittdurchmesser 140 mm.

Ersatzmesser Kč 12.30 Ersatzkeil Kč 2.75

Nr. 42.

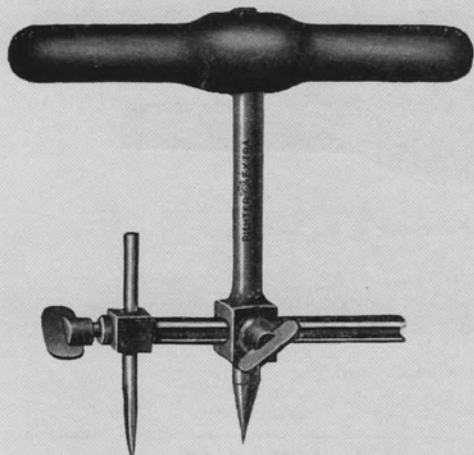


Handspundheber

Feinausführung, mit Stahlband, Wendeisen und eisernem Handgriff.

1 Stück Kč 91.30

Nr. 43.



Scheibenschneidzirkel

für Packungen

aus Papier, Leder, Asbest etc., ohne Masstab, Stahlausführung mit Holzgriff.

Mit einem Ausschneidmesser:

Für Durchmesser bis mm	200	300	400
1 Stück	Kč 53.90	73.70	83.60

Ersatzmesser Kč 7.70

Mit zwei Ausschneidmessern laut besonderem Anbot.

NUR QUALITÄTSWERKZEUG ERHOHT DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT DES HANDWERKERS.

Nr. 11.

Astlochbohrer mit Ohr für Handgriff,

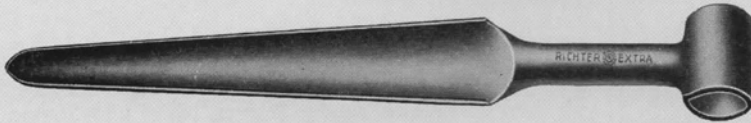


mit Löffelnase — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Messerlänge mm	300	300
Konus mm	35×8	40×10
1 Stück Kč	37.—	45.—

Nr. 212.

Binderspundbohrer mit Ohr,



mit Löffelnase — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Messerlänge mm	150	165	180	200	210
Konus mm	20×10	25×12	30×15	35×17	40×20
1 Stück Kč	26.40	34.10	50.60	67.10	72.60
230	250	270	285	300	315
45×22	50×25	55×27	60×30	65×32	70×35
78.10	82.50	88.—	101.80	117.05	133.80
					152.—
					168.70

Nr. 213.

Binderspundbohrer mit flacher Angel,



mit Löffelnase — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Messerlänge mm	150	165	180	200	210
Konus mm	20×10	25×12	30×15	35×17	40×20
1 Stück Kč	24.20	30.80	46.20	59.40	66.—
230	250	270	285	300	315
45×22	50×25	55×27	60×30	65×32	70×35
71.50	74.80	79.20	91.85	105.85	121.20
					136.55
					151.90

Nr. 214.

Bürstenbinder - Löffelbohrer



mit vierkantiger Stange und Angel — Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert.

Durchmesser . . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Stück Kč	4.90	4.80	4.95	5.10	5.65	6.20	6.60	7.—	7.70

Nr. 215.

Bürstenbinder - Schneckenbohrer



Form „Richter“, mit vierkantiger Stange und Angel — Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert.

Durchmesser . . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Stück Kč	3.40	3.30	3.80	4.40	5.—	5.70	6.10	6.50	7.—

DER KATALOG ZEIGT NICHT NUR PREISSE, SONDERN WAS SIE ANZUEMPFEHLEN HABEN.

Nr. 3.

Windenschneckenbohrer, Form „Richter“,



mit vierkantigem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-polirt.

Originalpackung in Kartons zu 25 Stück.

Durchmesser . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge . . . mm	80	80	100	100	110	110	120	120	135	135	145	145	160	170	175	180	190	195
1 Stück Kč	3.50	3.50	3.40	3.40	3.30	3.50	3.75	4.05	4.40	4.75	5.05	5.40	5.70	6.05	6.40	6.95	7.50	8.05

Dieser Bohrer unserer eigenen Konstruktion, spaltet und reisst nicht das Holz, arbeitet rasch und sauber. Ausdrücklich geeignet zur Vorbohrung für Holzschrauben.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 4.

Windenschneckenbohrer, Form „Richter“,



mit flachem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-polirt.

Originalpackung in Kartons zu 25 Stück.

Durchmesser . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge . . . mm	80	80	100	100	110	110	120	120	135	135	145	145	160	170	175	180	190	195
1 Stück Kč	3.50	3.50	3.40	3.40	3.30	3.50	3.75	4.05	4.40	4.75	5.05	5.40	5.70	6.05	6.40	6.95	7.50	8.05

Dieser Bohrer unserer eigenen Konstruktion, spaltet und reisst nicht das Holz, arbeitet rasch und sauber. Ausdrücklich geeignet zur Vorbohrung für Holzschrauben.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 40.

Windenschneckenbohrer „Duplo“



Doppelgewinde, mit vierkantigem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-polirt.

Originalpackung in Kartons zu 25 Stück.

Durchmesser . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge . . . mm	90	90	110	110	120	120	130	130	145	145	155	155	170	180	185	190	200	210
1 Stück Kč	4.55	4.55	4.45	4.45	4.30	4.55	4.85	5.30	5.70	6.15	6.60	7.05	7.45	7.85	8.30	9.—	9.75	10.45

Diese Bohrer haben längere Auswurföffel und arbeiten deshalb schneller.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 44.

Windenschneckenbohrer „Ideal“



mit vierkantigem oder flachem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-polirt.

Werden nur laut Schraubenmuster angefertigt.

Durchmesser . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	6½	7
1 Stück Kč	6.80	6.80	6.70	6.70	6.60	6.80	7.25	7.70	8.15	9.—	9.45	9.90

Form ges. geschützt.

Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion, sind ein unübertreffliches Werkzeug zur Vorbohrung für Holzschrauben. Die Form des Löffels ist dem Kern und Halse der Schraube genau angepasst, so dass sich die Schraube mit allen Gewinden einschneidet. Das Holz wird nicht gespaltet und gereisst. Diese Bohrer sind speziell geeignet für solide Tischler- und Karosseriearbeit.

NUR DAS GUTE WIRD GEFÄLLSCHT. — GUTE IST DIE MARKE „RICHTER  EXTRA“.

Nr. 14.

Winden-Löffelbohrer

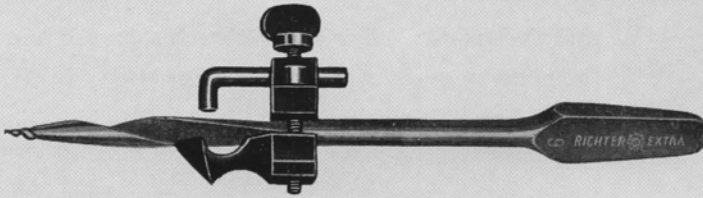


mit vierkantigem Kolben - runder hochglanzpolierter Stange und Löffel.

Durchmesser . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	7	8	9	10
Ganze Länge . . . mm	120	120	120	125	125	130	130	135	135	140	145	150	155	160
1 Stück . . . Kč	3.30	3.40	3.50	3.75	3.95	4.20	4.40	4.60	4.95	5.70	6.40	7.05	7.50	7.90

Nr. 400.

Versenker mit Tiefsteller

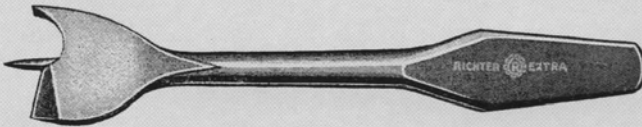


für Windenschneckenbohrer.

1 Stück Kč 15.—

Nr. 10.

Zentrumborher

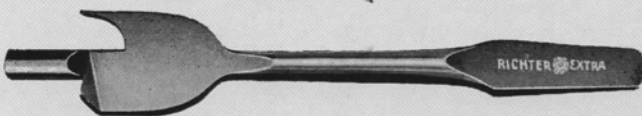


mit flachem Kolben - runder hochglanzpolierter Stange - einem Vorschneider und Ausschnittmesser.

Durchmesser mm	5-7	8-9	10-11	12-13	14-15	16	17	18	19	20			
1 Stück Kč	3.75	3.85	3.95	4.05	4.20	4.30	4.40	4.50	4.60	4.75			
21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	35	36	38
4.85	4.95	5.05	5.15	5.30	5.50	5.70	5.95	6.15	6.70	7.25	7.60	7.90	8.70
40	42	44	45	46	48	50	52	54	55	56	58	60	62
9.45	10.25	11.—	11.45	11.90	13.—	14.10	15.30	16.40	17.05	17.60	19.25	21.45	23.65
64	66	68	70	74	76	78	80	86	90	96	100	110	120
25.85	28.25	30.80	34.10	40.70	44.—	47.30	50.60	63.80	74.80	86.90	99.—	115.50	132.—

Nr. 45.

Zentrumborher mit zylindrischem Dorn,



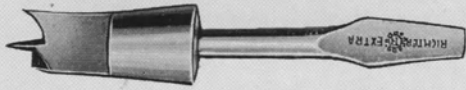
mit flachem Kolben für Bohrwinde, runder hochglanzpolierter Stange - einem Vorschneider und Ausschnittmesser.

Preise auf Verlangen.

VERLANGET NICHT QUALITÄTSGWARE ZUM SELBEN PREISE WIE DIE MINDERWERTIGE. — QUALITÄT VERLANGT DURCHARBEITUNG, DURCHARBEITUNG ZEIT, ZEIT GELD.

Nr. 46.

Kranenzentrumborher



mit vierkantigem Kolben für Bohrwinde, runder hochglanz-polierter Stange, einem Vorschneider und Ausschnittmesser.

Durchmesser . . . mm	18	20	22	26	30	32
1 Stück Kč	23.85	27.50	31.35	40.70	52.25	63.80

Kranenzentrumborher mit Schaft für Maschinen verfertigen wir laut Muster oder Zeichnung.

Nr. 211.

Zentrumborher „Excelsior“



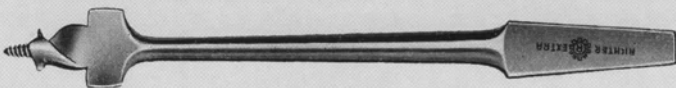
mit vierkantigem Kolben, einem Vorschneider und Ausschnittmesser — Führungsdorn mit Gewinde — runder, hochglanz-polierter Stange.

Durchmesser . mm	6-10	11-16	17-18	19-20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
1 Stück . . . Kč	5.85	6.—	6.35	6.45	6.60	7.05	7.60	8.15	9.05	9.85	11.—	11.55	12.35	13.25
	42	44	46	48	50	51	52	53	54	55	58	60	61	62
	15.15	16.40	17.70	19.30	21.15	22.25	23.35	24.55	25.65	26.80	30.45	34.10	35.85	37.60

Die nicht angegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet. — Mit diesen Zentrumborhern arbeitet sich sehr leicht und schnell. Sie bedürfen nicht solcher Anstrengung wie Nr. 10.

Nr. 47.

Zentrumborher mit Tiefenanschlag „Stop“



mit vierkantigem Kolben zum Einlassen der Zwinde — runder, hochglanz-polierter Stange.

Durchmesser . . . mm	7.5	8
1 Stück Kč	12.40	12.60

Nr. 48.

Anschlageisen zum Ansetzen von Zwingen



1 Stück Kč 2.75

Nr. 49.

Dübelspitzer „Kornet“



mit vierkantigem Kolben — runder Stange — hochglanz-poliert.
Für Dübel bis 20 mm Durchmesser.

1 Stück Kč 11.—

IHR INTERESSE MUSS ES SEIN — VIEL ZU VERKAUFEN. UNSERE PREISLISTE GIBT IHNEN DIE MOGLICHKEIT DAZU.

Nr. 300.

Schlangenbohrer, Form „Douglas“



Originalpackung zu 12 Stück.

Durchmesser . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Ganze Länge mm	180	180	185	185	190	190	200	200	205	205	210	210	215	215		
1 Stück . . . Kč	11.35	10.35	8.50	8.85	8.95	9.15	9.40	9.70	10.—	10.45	10.90	11.25	11.90	13.05		
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
220	220	225	225	230	230	230	230	240	240	240	240	250	250	260	270	270
13.05	14.40	14.40	15.95	15.95	17.40	17.40	19.15	19.15	21.80	21.80	25.30	27.40	30.35	33.45	36.50	40.15

mit vierkantigem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnittmessern, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Nr. 30.

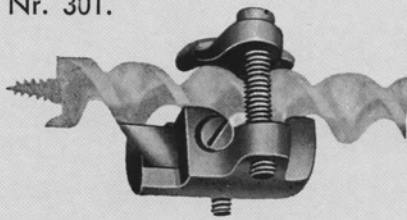
Schlangenbohrer, Form „Douglas“



Dieselben Preise wie bei Nr. 300. — Originalpackung zu 12 Stück.

mit flachem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnittmessern, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Nr. 301.



Versenker mit Tiefsteller für Schlangenbohrer, Form „Douglas“

mit einem mit Schraube befestigten Schneidmesser und zwei Stellschrauben.

1 Stück Kč 14.95
Ersatzmesser Kč 3.30

Nr. 310.

Schlangenbohrer, Form „Irwin“



Originalpackung zu 12 Stück.

Durchmesser . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Ganze Länge mm	180	180	185	185	190	190	200	200	205	205	210	210	215	215		
1 Stück Kč	12.45	11.45	9.85	10.10	10.45	10.80	11.—	11.35	11.65	11.90	12.30	12.65	13.05	13.75		
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
220	220	225	225	230	230	230	230	240	240	240	240	250	250	260	270	270
13.75	15.25	15.25	17.40	17.40	19.70	19.70	21.80	21.80	24.—	24.—	26.05	28.15	31.—	34.10	37.20	40.70

mit vierkantigem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnittmessern, Dorn mit Gewinde — runder hochglanz-polierter Stange — Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Nr. 31.

Schlangenbohrer, Form „Irwin“



Dieselben Preise wie bei Nr. 310. — Originalpackung zu 12 Stück.

mit flachem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnittmessern, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

WIR BESTREBEN UNS, DEM GESCHÄFTE UND DEM KONSUMENTEN GUT ZU DIENEN.

Nr. 330.

Schlangenbohrer, Form „Meteor“



mit vierkantigem Kolben, einem Vorschneider und einem Ausschnittmesser, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz poliert.

Durchmesser	. . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17		
1 Stück	. . . Kč	12.45	11.45	10.30	10.35	10.40	10.65	10.95	11.20	11.55	12.05	12.50	14.20	16.15		
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
16.15	17.50	17.50	20.50	20.50	22.85	22.85	27.65	27.65	31.05	31.05	35.45	40.15	45.10	50.60	57.20	63.80

Speziell geeignet für hartes und knorriges Holz. Er bohrt spielend leicht und schnell, besonders rein und gibt ein präzis zentriertes Loch.

Nr. 33.

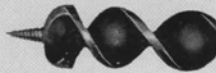
Schlangenbohrer, Form „Meteor“



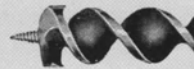
mit flachem Kolben — einem Vorschneider und einem Ausschnittmesser, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Dieselben Preise wie Nr. 330.

Schlangenbohrer in Form „Cooks“, „Graham“ u. a. liefern wir auf Bestellung.



Form „Cooks“.

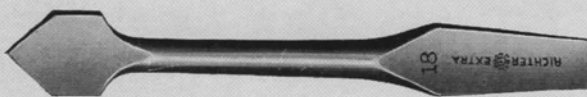


Form „Graham“.

Preise laut Anbot.

Nr. 35.

Flache Versenkbohrer „Plato“



für Holz und Metall — mit flachem oder vierkantigem Kolben und runder hochglanz-polierter Stange.

Zum Einlassen bis mm		12	14	16	18	20
1 Stück	. . . Kč	4.40	4.60	4.75	5.05	5.40

Nr. 36.

Sternartige Versenkbohrer „Astro“



für Holz und Metall — mit flachem oder vierkantigem Kolben — runder hochglanz-polierter Stange — achtschneidige gangbare Form.

Zum Einlassen bis mm		8	10	12	14	16	18	20	25
1 Stück	. . . Kč	5.60	6.10	6.60	6.95	7.40	8.20	9.60	14.90

EIN GUTER KATALOG IST EIN WICHTIGER TECHNISCHER BEHELF FÜR DEN VERKÄUFER —
IST BELEHREND UND BEITRAGEND ZUR VERSTÄNDIGUNG MIT DEM KONSUMENTEN.

Nr. 41.

Versenker „Virtuos“

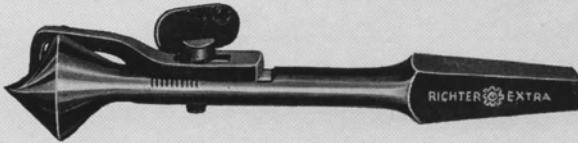


mit vierkantigem Kolben zum Versenken von Schraubenköpfen und Holzsieben — mit runder hochglanz-polierter Stange. Gibt eine feine glatte Versenkung.

Durchmesser mm	16	20	25	30
1 Stück Kč	11.—	13.20	15.40	18.70

Nr. 410.

Versenker „Virtuos“ mit Tiefsteller



mit vierkantigem Kolben, Tiefenmesser, runder hochglanz-polierter Stange.

1 Stück Kč 23.10

Nr. 34.

Universalbohrer „Forstner“



mit vierkantigem Kolben, Bogenvorschneider, zwei Ausschnittmessern, Führungsdorn bei Dimensionen über 10 mm, mit runder Stange, ganz hochglanz-poliert, rechtsgängig.

Länge bis \varnothing 16 mm 16 cm, von \varnothing 17 mm höher 18 cm.

Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
1 Stück Kč	—	18.35	19.40	20.40	21.45	22.45	24.40	24.40	25.30	26.10			
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
26.85	27.50	28.75	30.05	31.15	32.15	33.20	34.20	36.10	37.90	39.80	41.70	43.55	45.35
29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
47.25	49.10	51.85	54.60	57.45	60.30	63.45	66.70	69.15	71.50	75.15	78.75	82.40	86.—
43	44	45	46	47	48	49	50	55	60	65	70	75	80
89.65	93.30	96.90	100.65	104.75	108.90	113.30	117.70	132.—	148.50	165.—	187.—	209.—	236.50

Linksgängig nur im Durchmesser 15, 20, 25 und 30 mm laut besonderem Anbot. Diese Bohrer sind speziell geeignet zum Bohren von Löchern mit flachem Boden, zum Einlassen von Holzdübeln, zur Beseitigung von Ästen beim Fournieren, von nicht durchgehenden Löchern u. dgl., für alle Sorten von Holz. In Verbindung mit Zapfenfräser Nr. 243, 244 dient er zum Ausbessern von astigem Holz u. ä. Die dazu gehörigen Ausmasse sind genau kalibriert.

Nr. 340.

Kunstbohrer „Melior“



mit vierkantigem Kolben, zwei Vorschneidern, zwei Ausschnittmessern, Führungsdorn — mit runder Stange, ganz hochglanz-poliert.

Länge bis \varnothing 16 mm 16 cm, von \varnothing 17 mm höher 18 cm.

Bis 20 mm \varnothing um Kč	0.50	niedrigerer Preis als bei Nr. 34.
Von 21 mm \varnothing bis 40 mm \varnothing um Kč	1.—	niedrigerer Preis als bei Nr. 34.
Von 41 mm \varnothing bis 80 mm \varnothing um Kč	1.50	niedrigerer Preis als bei Nr. 34.

Der Vorzug bei diesem Bohrer ist, dass er leichter geschliffen wird als die Forstnerbohrer. Sind nicht geeignet für schräges Bohren. Sonst sind sie genau so zu verwenden wie die Forstnerbohrer.

WIR ERHALTEN GROSSE LAGER LAUFENDER MASSE UND FORMEN. - UNSERE BETRIEBUNG IST PROMPT.

Nr. 135. Verstellbare Zentrumborher „Splendid“

mit vierkantigem Kolben, einem kleineren und einem grösseren Messer, runder Stange, hochglanz-polirt.



	Grösse	A	B	C
Bohrt von	mm	13 bis 35	15 bis 50	22 bis 80
1 Stück	Kč	45.10	47.30	63.80
Kleines Ersatzmesser	Kč	7.15	7.50	9.90
Grosses Ersatzmesser	Kč	8.25	8.60	11.—
Ersatzzuhaltungsplatte	Kč 3.30	Ersatzschraube		Kč 1.20

Nr. 136. Verstellbare Zentrumborher „Triumpf“

mit vierkantigem Kolben, einem kleineren, einem mittleren und einem grösseren Messer, runder Stange, hochglanz-polirt.



	Grösse	A	B
Bohrt von	mm	16 bis 65	26 bis 100
1 Stück	Kč	74.80	101.20
Kleines Ersatzmesser	Kč	7.70	11.—
Mittleres Ersatzmesser	Kč	8.25	13.20
Grosses Ersatzmesser	Kč	8.80	15.40
Ersatzzuhaltungsplatte	Kč 4.40	Ersatzschraube	
			Kč 1.30

Diese speziell starke Ausführung garantiert einen festen Halt des Messers und dadurch auch die Genauigkeit des gebohrten Loches.

Diese verstellbaren Zentrumborher sind Aushilfswerkzeuge, die dem Handwerker weniger gebrauchte Ausmasse ersetzen.

DIE RICHTER'S-FABRIK IST DIE EINZIGE AUF DER WELT, WELCHE GLEICHZEITIG BOHRER, STEMMEISEN, ZUGMESSER UND HOBEISEN IN ERSTKLASSIGER QUALITÄT IN EINER WERKSTÄTTE ERZEUGT.

Nr. 21.

Maschinen-Löffelbohrer



mit zylindrischem Schaft —
aus Spezial-Werkzeugstahl.

Durchmesser mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	90	95	100	105	110	120	120	140	150	150	150	155	155	160	160
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	11.—	11.45	11.90	12.60	13.20	14.10	14.95	15.95	17.15	18.50	20.15	21.80	23.30	24.85	26.40
Durchmesser mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40					
Länge ab Kolben mm	170	180	190	200	210	215	220	225	230	235					
Mit Kolben 20×50 mm . . . Kč	29.80	34.20	38.85	44.35	49.85	55.35	60.85	66.35	71.85	77.35					

Nicht angeführte ungerade Ausmasse zum Zwischenpreis.

Nr. 22.

Einschneidige Langlochbohrer



mit zylindrischem Schaft
16×50 mm, mit einer geraden Nute, aus Spezial-Werkzeugstahl.
Zum Stemmen, Nuten u. Einlassen.

Durchmesser mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	65	70	75	80	90	95	100	105	110	115	120	125	130	130	135
1 Stück Kč	9.90	10.35	10.80	11.50	12.10	13.—	13.85	14.85	16.05	17.40	19.05	20.70	22.20	23.75	25.30

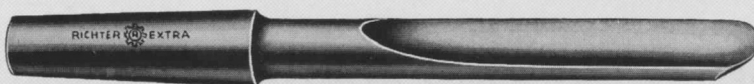
Die einschneidigen Langlochbohrer empfehlen wir für Bohrung bis 20 mm Durchmesser, für grössere Durchmesser sind zweischneidige Langlochbohrer zu empfehlen.

Linksgängige zum selben Preise wie rechtsgängige.

Dieselben aus Schnellschnittstahl zum Doppelpreis.

Nr. 23.

Einschneidige Langlochbohrer

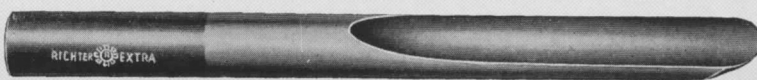


mit konischem Schaft oder Morse-Konus, einer geraden Nute, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

In Ausmassen der Langlochbohrer Nr. 22 zu erhöhten Preisen laut Bedingungen angegeben auf Seite 31.

Nr. 232.

Einschneidige Langlochbohrer



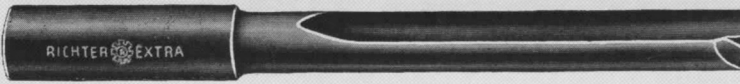
mit durchlaufendem Schaft für Zweibackenbohrfutter, einer geraden Nute, aus Spezial-Werkzeugstahl. - Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
Ganze Länge mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115			
1 Stück Kč	7.25	7.25	7.45	7.95	8.15	8.65	9.25	10.25	10.70	12.30			
Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge mm	110	120	130	135	140	145	150	155	160	165	175	180	190
1 Stück Kč	7.90	8.25	8.85	9.25	10.10	10.40	11.—	11.20	11.80	12.85	16.70	19.20	23.20

**OBEN ANGEFÜHRTE LANGLOCHBOHRER AUS SCHNELLSCHNITTSTAHL ZUM DOPPELPREIS.
LINKSGÄNGIGE ZUM SELBEN PREIS WIE RECHTSGÄNGIGE.**

Nr. 24.

Zweischneidige Langlochbohrer „Renut“



mit zylindrischem Schaft, zwei geraden schwarzen Nuten, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Links- und rechtsgängige zum selben Preis.

Durchmesser mm	4-5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	130	135
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	9.35	7.70	8.25	8.70	8.80	9.15	9.45	9.80	10.55	11.45	12.85	14.50	15.80	16.60	19.05	19.60

Durchmesser mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben mm	140	140	145	145	150	150	155	155	160	170	175	175	175	175	180
Mit Kolben 20×50 mm . . . Kč	22.—	24.20	26.40	28.60	30.80	33.—	35.75	38.50	40.70	42.90	48.40	55.—	61.60	70.40	79.20

Nr. 234.

Zweischneidige Langlochbohrer „Renut“



mit durchlaufendem Schaft, für Zweibackenbohrfutter, zwei geraden Nuten — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ganze Länge mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
1 Stück Kč	7.70	7.30	7.70	7.95	8.15	8.50	9.15	9.60	10.15	11.—

Durchmesser . . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge . . . mm	110	120	130	135	140	145	150	155	160	165	175	180	190
1 Stück Kč	9.15	7.60	8.15	8.60	8.80	9.—	9.35	9.80	10.45	11.35	14.30	16.40	19.25

Nr. 235.

Zweischneidige Langlochbohrer „Duplospir“



mit zylindrischem Schaft, zwei gewundenen schwarzen Nuten, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Links- und rechtsgängige zum selben Preis.

Durchmesser mm	4-5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	130	135
Mit Schaft 13 oder 16×50 mm Kč	12.10	10.45	11.—	11.45	11.55	11.90	12.75	13.10	13.85	14.75	16.70	18.35	19.65	20.45	22.90	23.45

Durchmesser mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben mm	140	140	145	145	150	150	155	155	160	170	175	175	175	175	180
Mit Schaft 20×50 mm . . . Kč	28.05	30.25	32.45	34.65	35.85	39.05	44.55	47.30	49.50	51.70	59.40	66.—	72.60	81.40	90.20

Der Vorzug derselben ist, dass die seitwärtigen Messer fortschreitend schneiden, sodass diese Bohrer nicht derart angestrengt sind wie die Bohrer Nr. 24. Man erreicht eine grössere Leistungsfähigkeit, eine genaue und reine Bohrung. Wir empfehlen sie für extra harte Hölzer.

OBEN ANGEFÜHRTE LANGLOCHBOHRER AUS SCHNELLSCHNITTSTAHL ZUM DOPPELPREIS.

Nr. 236. Zweischneidige Langlochfräsbohrer „Maxim“



mit zylindrischem Schaft, zwei geraden Nuten, aus Spezial-Werkzeugstahl, ganz hochglanz-poliert. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	125	130
Mit Kolben 13 oder 16x50 mm Kč	11.75	11.90	12.—	12.10	12.30	12.75	13.55	14.30	15.20	15.05	17.60	19.35	21.10	22.90	27.85
Durchmesser mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40					
Länge ab Kolben mm	135	140	145	150	160	170	170	170	170	175					
Mit Kolben 20x50 mm . . Kč	29.35	34.—	39.60	45.10	51.70	57.20	62.70	68.20	77.—	88.—					

Der Schneidewinkel und die Form der Nuten ist so eingestellt, dass der Bohrer leicht und sauber arbeitet. Sind aus hochwertigem Stahl erzeugt, sodass ihre Schneiden dauerhaft scharf bleiben. Aus Schnellschnittstahl sind sie bei erhöhter Umdrehungszahl besonders leistungsfähig.

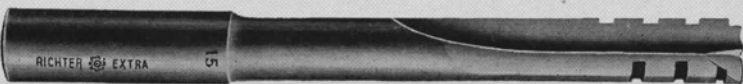
Nr. 237. Zweischneidige Langlochfräsbohrer „Maxim“



mit durchlaufendem Schaft, für Zweibackenbohrfutter, zwei geraden Nuten — aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
Ganze Länge mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115			
1 Stück Kč	6.50	6.50	6.75	7.—	7.25	7.65	8.40	9.20	9.85	11.80	—	—	
Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge mm	110	112	115	120	125	130	132	135	140	145	155	165	175
1 Stück Kč	12.90	12.90	13.10	13.20	13.30	13.55	14.—	14.90	15.75	16.70	19.35	23.20	27.85

Nr. 28. Zweischneidige Langlochfräsbohrer „Fremax“



mit zylindrischem Schaft. Höchstleistungsfähig Langlochfräsbohrer mit zwei geraden Nuten, Zahnschneiden, aus Spezial-Werkzeugstahl. - Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

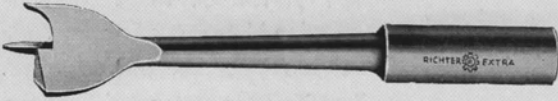
Durchmesser mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	60	65	70	75	80	85	90	100	105	110	115	120	125	125	130
Mit Kolben 13 oder 16x50 mm Kč	12.90	13.10	13.20	13.30	13.55	14.—	14.90	15.75	16.85	17.65	19.35	21.30	23.20	25.20	27.85
Durchmesser mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40					
Länge ab Kolben mm	135	140	145	150	160	170	170	170	170	175					
Mit Kolben 20x50 mm . . Kč	32.30	37.40	43.55	49.60	56.85	62.90	68.40	75.—	84.70	96.80					

Der Vorteil dieser Bohrer ist, dass bei der Seitenbohrung die Messer den grössten Druck leicht überwinden und daher ist ein Eingriff in grössere Tiefen möglich. Die unterbrochenen Schneiden der Messer bewirken bei der Seitenbohrung ein Durchschneiden der ausgebohrten Späne, sodass diese leicht beseitigt werden und damit die Leistungsfähigkeit der Bohrer unterstützt wird. Brauchen weniger Antriebskraft und arbeiten darum billig.

ALLE OBEN ANGEFÜHRTEN LANGLOCHFRÄSBOHRER AUS SCHNELLSCHNITTSTAHL ZUM DOPPELPREIS. LINKS- UND RECHTSGÄNGIGE ZUM SELBEN PREIS.

Nr. 210.

Maschinen-Zentrumborher



mit zylindrischem Schaft, runder hochglanz-polierter Stange, einem Vorschneider und einem Ausschnittmesser, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

Durchmesser mm	5-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24	25-26	27-28	29-30		
Länge ab Kolben mm	95	95	100	100	105	110	110	115	120	120		
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	18.70	20.15	21.35	22.50	23.75	24.95	26.30	27.50	29.90	31.90		
Durchmesser mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50		
Länge ab Kolben mm	125	125	130	135	135	140	140	145	150	150		
Mit Kolben 16×50 mm Kč	34.10	36.30	38.50	40.70	42.90	44.—	45.10	46.20	47.30	48.40		
Durchmesser mm	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	75	80
Länge ab Kolben mm	150	150	150	150	150	165	165	165	165	170	170	180
Mit Kolben 16×50 mm Kč	49.50	51.70	53.90	56.10	58.30	61.60	64.90	68.20	71.50	74.80	85.80	96.80

Nicht angeführte Masse zum Zwischenpreis. Linksgängige laut besonderem Anbot.

Nr. 238.

Maschinen-Zentrumborher „Excelsior“



mit zylindrischem Schaft, einem Vorschneider und einem Ausschnittmesser, mit Führungsspitze ohne Gewinde — runder hochglanz-polierter Stange, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

Durchmesser mm	5-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24	25-26	27-28	29-30				
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	20.75	22.—	23.30	24.35	25.45	26.60	28.15	29.60	31.90	34.80				
32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
37.25	40.05	42.15	44.40	46.70	48.90	50.50	52.05	53.60	57.70	60.35	62.95	65.60	68.25	70.95

Diese Maschinen-Zentrumborher haben die genaue Länge (ohne Kolben gemessen) wie Nr. 210.
Nicht angeführte Masse zum Zwischenpreis. Linksgängige laut besonderem Anbot.

Nr. 239.

Maschinen-Zentrumborher „Excelsior“



mit zylindrischem Schaft, einem Vorschneider und einem Ausschnittmesser, mit Führungsspitze mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

Preise um Kč 0.50 höher als bei Nr. 238.

Diese Maschinen-Zentrumborher haben die genaue Länge (ohne Kolben gemessen) wie Nr. 210.

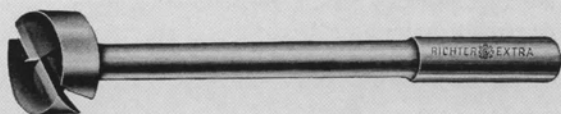
Der Vorteil dieser „Excelsior“-Maschinen-Zentrumborher besteht besonders im Folgenden: sie sind genau und sauber in der Bohrung, leicht in der Arbeitsweise, Späne leicht ableitend.

Linksgängige laut besonderem Anbot.

**TEILEN SIE UNS STETS SOWOHL DIE GUTE ALS DIE SCHLECHTE KRITIK ÜBER UNSERE ERZEUGNISSE MIT.
HELFE SIE UNS UNSERE WERKZEUGE VERVOLLKOMMEN.**

Nr. 240.

Maschinen-Universalbohrer „Forstner“



mit zylindrischem Schaft, aus Spezial-Werkzeugstahl, mit Bogenvorschneider, zwei Ausschnittmessern, Führungsdorn, runder Stange, ganz hochglanz-polirt. Rechtsgängig.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

Durchmesser mm	6-8	9-10	11	12	13	14	15					
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	27.55	29.75	30.80	31.85	32.70	33.60	34.35					
16	17	18	19	20	22	24	25	26	28	30		
35.20	36.50	37.85	39.10	40.30	42.25	46.20	48.25	50.30	54.30	58.25		
Durchmesser mm	32		34	35-36		38	40	42				
Mit Kolben 16×50 mm Kč	64.85		71.45	78.05		84.65	91.25	97.85				
44	46	48	50	55	60	65	70	75	80			
104.55	114.85	130.60	135.35	161.05	186.70	214.45	246.65	277.20	306.50			

Linksgängige nur 15, 20, 25 und 30 mm Durchmesser laut besonderem Anbot.

Nichtangeführte Masse zum Zwischenpreis.

Bei diesen Bohrern ist eine **kleinere** Umdrehungszahl erforderlich als bei anderen Maschinen-Bohrern.

Die zutreffende Umdrehungszahl ist für das Mass:

von mm	6 bis 10	11 bis 16	17 bis 24	25 bis 35	36 bis 50	60	70	80
per Minute bis	700	bis 600	bis 500	bis 400	bis 350	300	250	200

Die Umdrehungszahl richtet sich auch nach der gebohrten Holzart.

Beim Bohrer von	6 bis 28	30 bis 40	42 bis 50	55 bis 60	65 bis 70	75 bis 80
Länge, ohne Kolben gemessen mm	105	110	115	120	125	130

Zuschlag für den konischen Schaft siehe Seite 31.

Nr. 241.

Universalbohrer „Forstner“

kombiniert mit zylindrischem Schaft 13×50 mm und vierkantigem Kolben für Bohrwinde,



aus Spezial-Werkzeugstahl — mit Bogenvorschneider, zwei Ausschnittmessern, Führungsdorn, runder Stange, ganz hochglanz-polirt. Rechtsgängig.

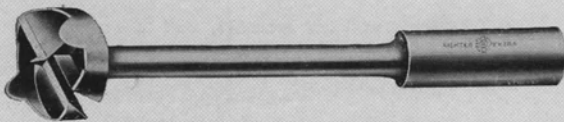
Durchmesser mm	6-8	9-10	11	12	13	14	15	16	17	18			
1 Stück Kč	29.15	31.35	32.40	33.40	34.30	35.20	36.—	36.80	38.10	39.45			
19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	35	36	38	40
40.70	41.90	43.85	47.80	49.85	51.90	55.90	59.85	67.15	71.70	75.15	78.60	83.70	92.95

Nichtangeführte Masse zum Zwischenpreis.

Diese Bohrer erfordern die gleiche Umdrehung wie bei Nr. 240. — Die ganze Länge ist 180 mm.

Nr. 242.

Maschinen-Kunstbohrer „Melior“



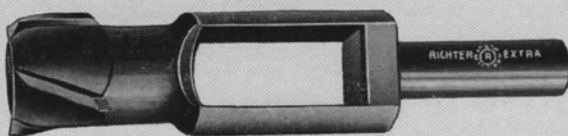
mit zylindrischem Schaft, zwei Vorschneidern, zwei Ausschnittmessern, Führungsdorn, zur Beseitigung von Ästen etc.

Durchmesser mm	8	10	12	14	16	18	20							
Länge ab Kolben mm	105	105	105	105	105	105	105							
Mit Schaft 13 oder 16×50 mm Kč	30.10	30.80	31.85	33.60	35.20	37.85	40.05							
Durchmesser mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38					
Länge ab Kolben mm	105	105	105	105	110	110	110	110	110					
Mit Kolben 20×50 mm Kč	42.25	46.20	50.20	54.30	58.25	64.85	71.45	78.05	84.65					
40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	70
110	115	115	115	115	115	115	120	120	120	120	120	125	125	125
91.25	97.85	104.55	114.85	130.60	135.35	145.65	155.90	166.15	176.45	186.70	196.95	207.95	220.90	246.65

Nichtangeführte Masse zum Zwischenpreis. Zuschlag für den konischen Schaft siehe Seite 31.
Linksgängige nur 15, 20, 25 und 30 mm Durchmesser laut besonderem Anbot.

Nr. 243.

Zapfenfräser „Lumen“



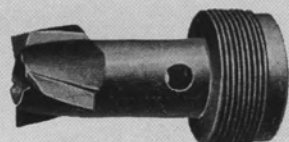
mit zylindrischem Schaft 16×50 mm, mit drei Seitenmessern — aus Spezial-Werkzeugstahl — hochglanz-poliert — zur Erzeugung von Holzzapfen (bis 40 mm lang) und von Dübeln etc.

Für Zapfendurchmesser mm	15	20	25	30	35	40	45	50
1 Stück Kč	66.—	73.30	88.—	96.80	105.60	124.70	168.70	212.70

Linksgängige laut besonderem Anbot.

Samt unseren Bohrern „Forstner“ (Nr. 34, 340, 240, 241, 242) dienen sie zur Ausbesserung von Brettern nach Beseitigung der Ästen oder der schlechten Bretterstellen.

Nr. 244.

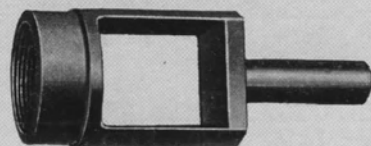


Fräsköpfe „Lumen“.

Ihr Vorteil ist, dass man sie für wenig Geld nach Verwendung mit neuen ersetzen kann. Das Gewinde im Halter ist kalibriert und stimmt immer mit dem Gewinde des auswechselbaren Fräskopfes überein.

Für Zapfendurchmesser mm	15	20	25	30	35
1 Stück Kč	53.25	61.30	67.75	77.70	88.—

Nr. 245.



Fräskopfhalter „Lumen“

mit zylindrischem Schaft 16×50 mm, Spannkopf mit Gewinde.

1 Stück Kč	45.15
Stahlspannstift Kč	1.75

MANCHE SCHWIERIGKEIT IN IHREM VERKEHR MIT DEN KONSUMENTEN DER WERKZEUGE KANN BESEITIGT WERDEN, WENN SIE SICH UNS ANVERTRAUEN.

Nr. 246.

Maschinen-Schneckenbohrer „Ideal“



in Zweibackenbohrfutter. - Das vollkommenste und sehr leistungsfähige Werkzeug für Holzschrauben. Die Form des Löffels ist dem Kern und dem Halse der Schraube genau angepasst, sodass sich die Schraube mit allen Gewinden einschneidet. Das Holz spaltet und reisst sich nicht.

Werden nur laut Schraubenmuster angefertigt. — Zu Preisen laut besonderem Anbot.
Ges. gesch. Form.

Nr. 247.

Doppelgewundene Maschinen-Schneckenbohrer



in Zweibackenbohrfutter, für Holzschrauben — mit durchlaufendem zylindrischem Schaft, hochglanzpoliert.

Durchmesser . . . mm	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	8.45	10.15	13.55	16.95	20.30

Nr. 248.

Zweischneidige gewundene Holzbohrer



mit durchlaufendem zylindrischem Schaft, Führungsdorn, in Zweibackenbohrfutter.

Durchmesser . . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge . . . mm	110	115	120	130	140	145	150	155	160	165	175	180	200
Ohne Vorschneider . Kč	8.25	8.80	9.15	9.45	10.55	11.65	12.75	14.10	15.40	16.50	17.60	18.90	22.—
Mit Vorschneidern . Kč	8.80	9.35	9.70	10.—	11.10	12.20	13.30	14.65	16.05	17.25	18.50	19.80	23.10



Nr. 255. Mit zylindrischem Schaft.

Maschinen-Spiralbohrer „Rival“



Nr. 256. Mit durchlaufendem Schaft.

einschneidige — mit zylindrischem oder durchlaufendem Schaft — schnellarbeitend, mit einem Abführungsgewinde, hochglanzpoliert.

Durchmesser mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14				
Länge ab Kolben bei Nr. 255 . mm	90	95	100	105	110	115	120	125	130				
Ganze Länge bei Nr. 256 . . mm	110	120	130	140	145	150	155	160	165				
Nr. 255. 1 Stück Kč	15.40	15.95	16.50	17.05	17.60	18.15	18.70	19.80	20.90				
Nr. 256. 1 Stück Kč	20.40	20.95	21.50	22.05	22.60	23.15	23.70	24.80	25.90				
15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
135	140	150	160	170	180	190	200	210	215	220	225	230	235
170	175	190	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22.—	23.65	25.30	27.50										
27.—	28.65	30.30	32.50	36.80	40.10	43.40	47.80	52.20	58.80	66.50	74.20	83.—	94.—

WOLLEN SIE LEISTUNG UND QUALITÄT UNSERER WERKZEUGE KENNEN — FRAGEN SIE FACHLEUTE.

Nr. 32.

Maschinen-Schlangenbohrer „Irwin“

mit zylindrischem Schaft 13×50 mm, aus Spezial-Werkzeugstahl, Schneide lange scharfbleibend, ganz hochglanz-polieret.



Achtung auf die Länge!

Durchmesser . . . mm	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26
Ganze Länge . . . mm	140	150	160	180	190	200	200	205	210	220	230	240

1 Stück . . . Kč	17.60	18.25	18.60	21.55	23.—	23.65	26.20	28.50	31.25	37.05	41.80	50.60
------------------	-------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Achtung auf die Länge!

Durchmesser . . . mm	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26
Ganze Länge . . . mm	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230

1 Stück . . . Kč	18.15	18.70	19.05	22.—	23.45	24.20	26.60	28.95	31.70	37.40	41.80	50.60
------------------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Kolben 13×50 mm. — Zur Vorbohrung für Schwellenschrauben.

Achtung auf die Länge!

Durchmesser . . . mm	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26
Ganze Länge . . . mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300

1 Stück . . . Kč	18.60	19.30	19.60	22.55	24.—	24.65	27.15	29.50	32.25	38.05	42.80	52.45
------------------	-------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Kolben 13×50 mm. — Zur Vorbohrung für Schwellenschrauben. — Die Preise von grösseren Durchmessern teilen wir auf Verlangen mit.

Nr. 320.

Maschinen-Schlangenbohrer „Irwin“

für elektr. Handbohrmaschinen, mit Morse-Konus, aus Spezial-Werkzeugstahl, Schneide lange scharfbleibend, hochglanz-polieret.



Zur Bohrung von besonders tiefen Löchern etc. — In der Länge (ohne Kolben gemessen) von 250 bis 1000 mm, in Durchmesser von 12 bis 60 mm. - Die Preise teilen wir auf Verlangen mit.

Maschinen-Schlangenbohrer „Meteor“

für Bohrmaschinen, mit zylindrischem Schaft, Dorn mit oder ohne Gewinde (bei Bestellung immer anzugeben), sehr stabil und leistungsfähig, sauber und genau arbeitend, hochglanz-polieret.



Nr. 257. Dorn mit Gewinde.



Nr. 258. Dorn ohne Gewinde.

Die Preise, der Länge entsprechend, teilen wir auf Verlangen mit.

Nr. 260.

Maschinen-Schlangenbohrer „Record“

mit zylindrischem Schaft, Dorn mit oder ohne Gewinde (bei Bestellung immer anzugeben), besonders schnell, sauber und genau arbeitend, aus speziell zähem Stahl, hochglanz-polieret.



Die Preise, der Länge entsprechend, teilen wir auf Verlangen mit.

Nr. 261.

Bürstenbinder-Löffelbohrer



mit kurzem Löffel, zylindrischem Schaft — aus Spezial-Werkzeugstahl — ganz hochglanz-poliert.

Durchmesser	. . . mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	7	8
Ganze Länge	. . . mm	45	45	50	50	50	50	55	60	65	70
1 Stück	. . . Kč	4.90	4.90	5.60	6.—	6.30	6.80	7.50	8.20	9.—	10.—

Nr. 13.

Maschinen-Löffelbohrer



mit zylindrischem Schaft — aus Spezial-Werkzeugstahl — ganz hochglanz-poliert.

Durchmesser mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	9	10
Ganze Länge mm	80	80	85	85	90	90	95	95	100	105	110	115	120
1 Stück . . . Kč	4.50	4.50	5.20	5.40	5.90	6.40	7.—	7.35	7.70	8.—	9.—	10.—	11.—



Maschinen-Schneckenbohrer

Nr. 15. Führungsspitze mit Gewinde.

Spezialform „Richter“, mit zylindrischem Schaft, Führungsspitze mit oder ohne Gewinde — aus Spezial-Werkzeugstahl — ganz hochglanz-poliert.



Nr. 16. Führungsspitze ohne Gewinde.

Durchmesser . mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	9	10
Ganze Länge . mm	80	80	85	85	90	90	95	95	100	105	110	115	120
1 Stück . . . Kč	3.40	3.30	3.—	3.20	3.40	3.75	4.10	4.40	4.85	5.50	6.15	6.80	7.50

Nr. 360.

Sternartige Maschinen-Versenker „Astro“



mit zylindrischem Schaft 16x50 mm — aus Spezial-Werkzeugstahl — für Holz und Metalle — hochglanz-poliert.

Zum Versenken bis mm	8	10	12	14	16	18	20	25
1 Stück Kč	13.75	14.70	15.55	16.90	18.30	20.20	22.95	27.95

Nr. 361.

Sternartige kombinierte Versenkbohrer



mit zylindrischem Schaft 16x50 mm — mit vorbohrendem Löffel - oder Schneckenbohrer — aus Spezial-Werkzeugstahl — hochglanz-poliert.

Durchmesser des Versenkkopfes mm	16	16	18	18	20	22	25
Durchmesser der Vorbohrer mm	3	4	5	6	7	8	8
1 Stück Kč	39.45	39.85	40.75	40.95	42.05	43.40	43.85

GLANZ UND AUSFÜHRUNG SIND FÜR DAS AUGES, NICHT FÜR DIE HÄNDE; SIE HELFEN BLOS DEM VERKAUFE. QUALITÄT SEHEN SIE NICHT, DIE ERKENNT MAN BEI DER ARBEIT.

Holzspiralbohrer



Nr. 262. Mit gewöhnlicher Schneide.



Nr. 263. Mit hervorstehender Schneide.

mit durchlaufendem Schaft aus Spezial-Werkzeugstahl, gewöhnlicher oder hervorstehender Schneide, ganz hochglanz-polirt.

Durchmesser	. . . mm	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
Ganze Länge	. . . mm	110	130	130	140	145	155	165	175	180	200
Nr. 262. 1 Stück	. . . Kč	8.50	8.85	9.15	10.25	11.35	13.80	16.20	17.30	18.60	21.70
Nr. 263. 1 Stück	. . . Kč	21.40	21.95	22.50	23.05	23.60	24.70	26.90	29.65	31.30	33.50

Nr. 264. Schlangenbohrer „Irwin“ für Handbohrmaschinen



mit zylindrischem Schaft, aus Spezial-Werkzeugstahl, ganz hochglanz-polirt. Speziell geeignet für Türbeschlag etc.

Durchmesser mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ganze Länge mm	130	130	140	140	145	145	150	150	155
1 Stück Kč	10.40	10.80	11.—	11.30	11.50	11.80	12.20	12.50	13.—

Bemerkung für Verkäufer der Maschinenbohrer.

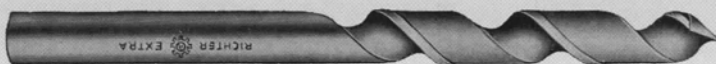
Beim Verkaufe von Maschinenbohrern vergessen Sie niemals den Käufer zu fragen: was für einen Schaft der verlangte Bohrer haben, und in welcher Richtung er sich drehen soll und welche minimalen Umdrehungen die Bohrmaschine aufweist.

Bei allen in unserem Kataloge angeführten Arten von Bohrern, sind technische Daten angegeben, die Sie brauchen, um sich mit dem Käufer verständigen zu können, was für die verlangte Arbeit am geeignetsten wäre. Lagernd haben wir Bohrer mit zylindrischem Schaft. Der Durchmesser und die Länge des Schaftes der lagernden Bohrer sind bei jeder einzelnen Art der Bohrer angeführt.

Sooft Sie diese Maschinenbohrer bei uns bestellen:

führen Sie immer genaue Masse des Schaftes an (das heisst den Durchmesser und die Länge des zylindrischen Schaftes). Bei konischen Schäften (Morsekonus etc.) beide Durchmesser, oben wie unten (oberes D und unteres d) und die Länge des Schaftes H, ob der Bohrer links- oder rechtsgängig ist, ob er aus Werkzeugstahl oder Schnellschnittstahl erzeugt sein soll (oder welche Mindestumdrehungen er leisten soll).

Wird bei der Bestellung nichts bemerkt, so liefern wir normale Bohrer, rechtsgängig, mit zylindrischem Schaft 16×50 mm aus Werkzeugstahl, bei grösserem Durchmesser der Bohrer mit zylindrischem Schaft 20×50 mm.



Durchlaufender Schaft (Durchmesser des Bohrers und des Schaftes derselbe).

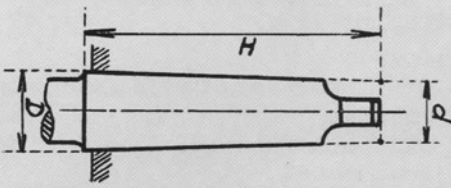


Zylindrischer Schaft.



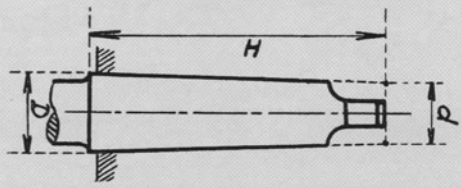
Konischer Schaft.

Ausmasse des metrischen Konusses.



Grösse	D	d	H
12	12'2	9'0	64
18	18'2	14'0	84
24	24'2	19'0	104
32	32'2	26'0	124
40	40'2	33'0	144

Ausmasse des Morse-Konusses.



Grösse	D	d	H
0	9'21	6'12	59'5
1	12'24	8'97	65'5
2	17'98	14'06	78'5
3	24'05	19'13	98'0
4	31'54	25'16	123'0

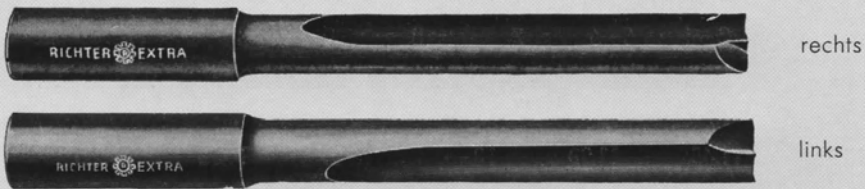
Lagernd sind Maschinen-Holzbohrer mit zylindrischem Schaft 13×50 mm, 16×50 mm und bei grösseren Ausmassen von Bohrern 20×50 mm (ist stets in der Beschreibung vermerkt).

Für Schäfte mit metrischem oder Morse-Konus oder für abnormale Schäfte, das heisst für andere als die in der Preisliste angeführt sind, berechnen wir erhöhte Preise

bei Bestellung bis 5 Stück um Kč 3.— per Stück (Btto),

bei Bestellung von 6 Stück höher. um Kč 2.50 per Stück (Btto).

An beiden angeführten Abbildungen sehen Sie rechts- und linksgängige Maschinen-Langlochbohrer.



Bestellen Sie deshalb zum Beispiel:

Zweischneidige Fräsbohrer Nr. 28, 15 mm \varnothing , rechts, mit zylindrischem Schaft 16×50 mm aus Schnellschnittstahl (oder aus Werkzeugstahl).

Oder: Langlochbohrer zweischneidige Nr. 24, 15 mm \varnothing , links, Morsekonus I. (oder mit metrischem Konus Nr. 12), aus Werkzeugstahl (oder Schnellschnittstahl) etc.

Die Langlochbohrer aus Schnellschnittstahl halten die Schneide länger und dauerhafter. Wir empfehlen sie namentlich dort, wo bei grösseren Umdrehungen gearbeitet wird und wo speziell hartes Holz gebohrt wird.

Wie mit Maschinen-Langlochbohrern gearbeitet wird.

Mit Maschinen-Langlochbohrern wird so gearbeitet, dass der Bohrer sich in eine Tiefe von 10 bis 15 mm einbohrt, worauf mit ihm wagrecht in der bestimmten Länge der Bohrung für den Zapfen bewegt wird, dann wird er wieder 10 bis 15 mm in die Tiefe eingebohrt, worauf wieder in die wagrechte Richtung geschoben wird. Das wird wiederholt, bis die verlangte Tiefe erreicht wird. Sonst kann geschehen, dass der Bohrer bricht, biegt oder den sauberen Durchmesser nicht ausbohrt.

Zur Beschädigung der Maschinen-Langlochbohrer als auch der anderen Maschinenbohrern kommt es meistens darum, dass sie unrichtig in das Bohrfutter gespannt werden, sodass der Bohrer wirft. Der Maschinenbohrer muss passend im Bohrfutter eingesetzt werden und das Bohrfutter im Lager richtig befestigt sein. Speziell diejenigen Maschinenbohrer, die besonders angestrengt werden.

Bei Reklamationen verlangen Sie nur dann Ersatz, wenn Sie wirklich einwandfrei einen Materialfehler sichergestellt haben (Wassersprung, verbrannter Stahl etc.). In anderen Fällen können Sie sich bis je nach der Begutachtung der Fabrik Ersatzansprüche vorbehalten.

Unsere Maschinenbohrer werden aus höchstleistungsfähigem Material erzeugt und sind technisch richtig, sodass eine Reklamation wegen technischer Fehler ausgeschlossen ist.

Nr. 50.

Tischler-Stechbeitel gewöhnliche,

leichte Ausführung,

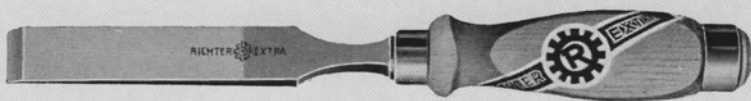


aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig bei mässigem Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite mm	3—4	5—6	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	18	20	22			
Länge, ohne Angel gemessen mm	115	120	120	125	125	130	135	140	140	145			
1 Stück Kč	4.85	5.05	5.40	5.70	6.05	6.40	6.80	7.35	7.90	8.80			
24	25	26	28	30	32	33	35	36	38	40	42	45	50
145	150	150	155	155	160	160	160	160	165	165	168	168	170
9.70	10.10	10.55	11.75	13.55	14.85	15.40	16.95	17.60	18.95	20.35	22.55	24.20	28.60

Nr. 150. **Tischler-Stechbeitel gewöhnliche mit „Favorit“-Heft,**



oval, eigener Konstruktion, der Handfläche angepasst, bei Arbeit keine Handschwielen bildend, die Hand nicht ermüdend. Das Werkzeug mit solchem Heft rollt von der Hobelbank nicht herunter.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite mm	3—4	5—6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 Stück Kč	8.65	8.85	9.—	9.20	9.40	9.55	9.75	9.90	10.15	10.40
15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	
10.65	10.90	11.45	11.90	13.—	13.85	14.35	14.85	16.05	17.80	

Speziell geeignet für Dilettanten.

Nr. 150.

Stechbeitel-Kollektion für Auslage.



Sie enthält gerade Masse von 6 mm bis 28 mm.

Pappkarte für Auslage gratis.

Die komplette Kollektion der Stechbeitel Nr. 150 . . . Kč 139.85

Nr. 51. Tischler-Stechbeitel mit Fasette,
leichte Ausführung,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig bei mässigem Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite mm	3—4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Länge ohne Angel gemessen mm	115	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130	135	135
1 Stück Kč	5.15	5.50	5.65	5.85	6.—	6.15	6.40	6.60	6.80	7.05	7.40	7.80	8.15
18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40	42	45	50
140	140	145	145	150	150	155	155	160	160	165	165	168	170
8.45	9.45	10.55	11.75	12.50	13.20	15.05	17.40	19.35	22.—	26.40	31.90	37.40	44.—

Nr. 151. Tischler-Stechbeitel mit Fasette und „Favorit“-Heft,



oval — eigener Konstruktion der Handfläche angepasst — bei der Arbeit keine Handschwielen bildend, ermüdet nicht die Hand. Das Werkzeug mit solchem Heft rollt von der Hobelbank nicht herunter.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite mm	3—4	5—6	7	8	9	10	11	12	13	
1 Stück Kč	8.95	9.45	9.60	9.80	10.—	10.25	10.45	10.65	11.05	
14	15	16	18	20	22	24	25	26	30	
11.45	11.80	12.20	12.55	13.40	14.75	15.95	16.70	17.50	19.35	21.65

Speziell geeignet für Dilettanten.

Nr. 151. Stechbeitel-Kollektion für Auslage



*„Beitel mit diesem Griff
in Wunder! Keine Schwielen
hält fest in der Hand.
Rollt nicht von der Hobelbank.“*

Sie enthält gerade Masse von 6 mm bis 28 mm. Pappkarte für Auslage gratis.
Die komplette Kollektion der Stechbeitel Nr. 151 Kč 157.30

Nr. 52.

Balleisen, schräge, dünne,

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.



Breite mm	5-7	9	11	13	15	18	20	22	24
Länge ohne Angel gemessen . mm	120	125	125	130	135	140	140	145	145
1 Stück Kč	5.70	6.15	6.50	6.95	7.50	8.05	8.80	9.70	10.55
	26	28	30	33	36	40			
	150	155	155	160	160	165			
	11.45	13.—	14.85	16.95	19.80	23.10			

Nr. 53.

Hohlbeitel für Tischler

mit Innenschneide und Aussenschliff — aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.



Breite mm	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13			
Länge ohne Angel gemessen mm	130	135	135	135	140	140	140	140	145	145			
1 Stück Kč	6.15	6.15	6.25	6.45	6.60	6.85	7.15	7.40	8.05	8.35			
14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
145	150	150	155	155	160	160	160	165	165	165	170	175	180
8.70	9.—	9.35	10.—	11.20	12.45	13.85	14.85	15.85	18.25	20.35	23.10	26.40	30.80

Dieselben mit Aussenschneide und Innenschliff um 30% teuer.

Nr. 54.

Wagnerstechbeitel

mittelstark, mittellang, aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig bei Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.



Breite mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
Länge ohne Angel gemessen mm	130	130	130	130	135	135	140	140	145			
1 Stück Kč	5.85	6.05	6.30	6.60	7.—	7.35	7.80	8.25	8.70			
15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
145	150	150	155	155	160	160	160	170	170	170	175	175
9.25	9.80	10.35	11.55	12.85	14.30	15.05	15.75	16.70	18.15	23.10	26.40	30.80

Dieselben mit Fasette auf separates Verlangen.

Nr. 154.

Wagnerstechbeitel mit Heft

aus Weissbuche, mit starkem Ring und Zwinge.



Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite mm	6	7	8	9	10	11	12	13		
1 Stück Kč	10.25	10.45	10.70	11.05	11.40	11.80	12.25	12.75		
14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
13.15	13.75	14.30	14.95	16.15	17.50	19.05	19.80	20.45	21.45	22.90

„RICHTER“-ERZEUGNISSE HABEN FEINE UND SCHÖNE AUSFÜHRUNG UND SIND DARUM LEICHT VERKÄUFLICH.

Nr. 56.

Zimmermannsbeitel,

starke Ausführung,

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig beim Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.



Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Länge ohne Angel gemessen mm	145	145	145	145	150	150	155	155	160
1 Stück Kč	6.40	6.80	7.25	7.70	8.25	8.80	9.40	10.—	10.60
15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
160	165	165	170	170	175	175	180	180	185
11.20	11.90	12.55	13.95	14.95	16.05	16.85	17.60	19.35	21.10
23.65	27.50	31.90							

Dieselben mit Fasette auf separates Verlangen.

Nr. 156.

Zimmermannsbeitel mit Heft

aus Weissbuche mit starkem Ring und Zwinge.



Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite mm	6	7	8	9	10	11	12	13
1 Stück Kč	10.65	11.15	11.65	12.15	12.65	13.25	13.85	14.50
14	15	16	18	20	22	24	25	26
28	30							
15.05	15.75	16.40	17.15	18.60	19.60	20.80	21.55	22.35
24.10	25.85							

Nr. 60.

Lochbeitel

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide. - Bis 15 mm ganz aus Stahl, von 16 mm mit Spezialstahl gestählt.



Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Länge ohne Angel gemessen mm	140	140	145	155	155	160	160	165	165	165
1 Stück Kč	5.95	6.25	6.60	7.15	8.15	9.35	10.55	11.75	13.—	14.20
12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24
26	28	30								
170	170	175	175	190	190	195	195	200	205	210
215	220	230								
15.40	16.70	18.05	19.35	20.70	22.—	23.45	25.30	27.50	30.25	33.—
36.30	39.60	44.—								

Nr. 160.

Lochbeitel mit Heft

aus Weissbuche mit starkem Ring und Zwinge.



Breite mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1 Stück Kč	10.90	11.10	11.45	12.—	13.—	14.20	14.95	16.20	17.40	18.65
12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24
26	28	30								
19.85	21.25	22.50	23.85	25.20	26.55	28.05	29.90	32.10	34.85	37.75
41.05	44.35	48.75								

Nr. 140.

Mühlbauerstechbeitel,

stark, lang,



Preise je nach Länge laut besonderem Anbot.

mit starkem Weissbuchenheft, starkem Ring und Zwinge, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dauerhafte Schneide.

Nr. 141.

Keilstechbeitel



billige gute Qualität, stark, dauerhaft beim Stemmen, grob bearbeitet, für grobe Zimmermanns-, Wald- und Landarbeit etc.

Breite mm	7	10	13	16	20	26	30
Länge ohne Angel gemessen . . . mm	145	150	155	160	170	180	185
1 Stück Kč	6.60	7.70	8.80	9.90	11.—	13.20	16.50
Dieselben mit Heft Kč	9.15	10.25	11.55	13.20	14.30	16.50	19.80

Starkes Heft, Ring und Zwinge.

Nr. 142.

Stechbeitel für Modellarbeiten



Hohleisen für Modellarbeiten, gerade.

extra Qualität, gerade, hohl, gebogen-gerade, gebogen-hohl. Für Erzeugung von Maschinen-, Glas-, Hutmacher- und Bildhauermodellen.



Hohleisen für Modellarbeiten, gebogen.

Alle Typen liefern wir billig nach Entwurf, Modell oder Muster. Preise nach Kalkulation.

Nr. 161.

Dübeleisen



zum Rau- und Rundmachen von Dübeln, aus Spezial-Werkzeugstahl, hochglanz-poliert.

Anzahl von Löchern	3	5	6
Durchmesser mm	8 11 12	7 10 12 15 18	7 10 13 16 19 22
Länge mm	120	180	220
Preis für 1 Stück Kč	20.50	23.90	27.35
Anzahl von Löchern	8	10	
Durchmesser mm	7 8 10 12 14 16 18 20	8 9 10 11 12 13 14 16 18 22	
Länge mm	280	350	
Preis für 1 Stück Kč	39.85	45.50	

WIR BITTEN UM MITARBEIT — IHNEN TEILT DER VERBRAUCHER UNSERER WERKZEUGE SEINE EINFÄLLE MIT; GEBEN SIE UNS DIESE BEKANNT, SO KÖNNEN WIR ZUR VERWIRKLICHUNG BEITRAGEN. JEDE NEUHEIT BELEBT DAS GESCHÄFT.

Nr. 61.

Fitschenbeitel einfache



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl - sehr elastisch und zähe.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Stärke mm	1	1½	2	2½	3	3½
Breite mm	24	26	28	30	32	34
1 Stück Kč	7.70	8.25	8.80	9.35	9.90	11.—

Nr. 62.

Fitschenbeitel zweizinkige



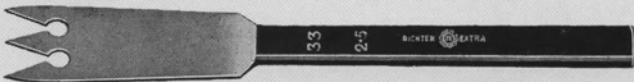
ganz aus Spezial-Werkzeugstahl - sehr elastisch und zähe.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Stärke mm	1	1½	2	2½	3	3½
Breite mm	26	30	32	34	38	40
1 Stück Kč	8.25	9.—	9.90	11.—	12.10	13.75

Nr. 63.

Fitschenbeitel dreizinkige



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl - sehr elastisch und zähe.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Stärke mm	1	1½	2	2½	3	3½
Breite mm	28	32	34	38	40	42
1 Stück Kč	11.90	13.20	14.85	16.50	18.15	20.35

Nr. 65.

Wagner-Führeisen



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl — leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Breite mm	15	18	20	22	24	26	28	30	33	36	40	45	50	60
1 Stück Kč	11.—	11.65	12.65	13.85	15.40	17.15	19.15	21.45	24.20	26.95	29.70	33.—	36.85	42.35

Nr. 66.

Wagner-Führeisen zum Einsetzen

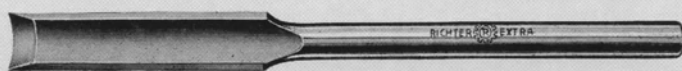


aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	15	18	20	22	24	26	28	30	33	36	40	45	50	60
1 Stück Kč	12.45	13.10	14.30	16.05	17.80	19.60	21.80	23.85	26.75	29.50	32.35	35.75	39.60	45.10

Nr. 67.

Wagner-Hohleisen



für Nabenverschlüsse, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	8	9	10	11	12	25	30	35	40	45	50	55
1 Stück . Kč	10.—	11.—	12.—	13.—	14.—	15.50	21.—	25.—	32.—	39.—	47.—	55.—

Bildhauerbeitel

aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide. - Länge (ohne Angel gemessen)
120 mm, naturschwarz.

Nr. 181.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	8,60	8,40	8,30	8,75	9,05	9,50

Nr. 182.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	8,60	8,40	8,30	8,75	9,05	9,50

Nr. 183.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	10,15	10,05	10,15	10,55	11,20	11,70

Nr. 184.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	19,95	19,80	19,95	20,35	21,05	21,50

Nr. 185.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	16,85	16,70	16,85	17,25	17,95	18,40

Nr. 186.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	21,50	21,40	21,50	21,90	22,60	23,10

Nr. 187.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	9,30	9,05	9,35	9,85	10,05	10,60

Nr. 188.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	9,30	9,05	9,35	9,85	10,05	10,60

Nr. 189.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	21,15	21,05	21,15	21,60	22,25	22,75

Nr. 190.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	16,55	16,40	16,55	16,95	17,60	18,10

Bildhauerbeitel in anderen Formen, erzeugen wir nach Entwurf oder Modell, zum Preise nach Anbot.

Nr. 191.

Schlosserflachmeißel



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Länge mm	75	100	125	150	175	200	250
1 Stück Kč	4.50	5.—	6.50	8.—	10.—	12.—	14.25

Die Preise sind nur von dem dazu verwendeten Stahl abhängig.

Nr. 192.

Kreuz-Steinbohrer



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide - schwarz lackiert.

Durchmesser mm	12	14	16	18	20
Länge 250 mm	13.50	16.—	19.—	25.—	32.—
« 300 »	16.—	18.—	21.—	27.—	34.—
« 400 »	19.—	21.—	24.—	30.—	37.—
« 500 »	22.—	24.—	27.—	33.—	40.—

Nr. 58.

Drehmeißel



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Breite mm	4	6	8	9	10	11	12	13	14			
1 Stück Kč	6.40	7.05	7.70	8.10	8.45	8.80	9.25	9.70	10.10			
15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
10.55	11.—	11.90	12.85	13.95	15.20	15.85	16.50	18.05	19.80	22.—	24.75	27.50

Nr. 59.

Drehröhren



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Breite mm	4	6	8	9	10	12	13	14				
1 Stück Kč	8.25	8.80	9.35	9.90	10.45	11.75	12.10	13.20				
15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
13.85	14.50	15.95	17.05	18.15	19.25	19.80	20.35	21.80	23.55	25.95	28.60	33.—

Nr. 265.

Stichstahl



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Preise laut besonderem Anbot.

Nr. 266.

Spitzstahl



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Preise laut besonderem Anbot.

Drechslerseisen

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.



Nr. 267. Drechslerseisen viereckig.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 268. Drechslerseisen flach, spitzig.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 269.

Drechslerseisen flach, gerade.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 270.

Drechslerseisen schropp, flach.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 271. Aussengewindestrehler.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 272. Innengewindestrehler.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 273. Ausdrehstahl rund, rechts.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 274. Ausdrehstahl gerade, rechts.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 275. Ausdrehstahl leicht gebogen.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 276.

Ausdrehhaken mit gerader Schneide, rechts.

Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 277.

Ausdrehhaken mit runder Schneide, rechts.

Preise laut besonderem Anbot.

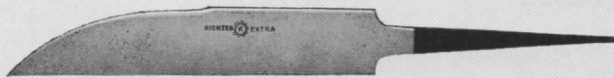


Nr. 278. Ausdrehstahl stark gebogen.

Preise laut besonderem Anbot.

Nr. 68.

Tischler-Schnitzerklingen, gerade,

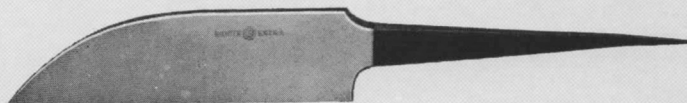


aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanz-poliert.

Klingenlänge mm	80	90	100	110	120	130
1 Stück Kč	6.40	6.80	7.25	7.70	8.35	9.35

Nr. 70.

Binder - Schnitzerklingen,

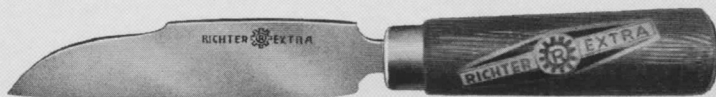


gerade Schneide, stark — aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanz-poliert.

Klingenlänge mm	100	110	120	130	140	150
1 Stück Kč	8.05	8.60	9.35	10.25	11.45	12.65

Nr. 168.

Tischler-Schnitzerklingen

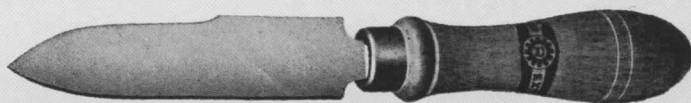


mit gerader Schneide, natur-poliertem Heft.

Klingenlänge mm	80	90	100	110	120	130
1 Stück Kč	9.40	9.80	10.25	10.70	11.50	12.50

Nr. 169.

Tischler-Schnitzerklingen



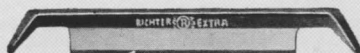
mit ovaler Schneide, natur-weissem Heft.

Klingenlänge mm	80	90	100	110	120	130
1 Stück Kč	9.60	10.—	10.50	11.—	11.80	12.80

Nr. 94.

Maschinen-Messer

zur Erzeugung von Hutformen,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend, dauerhafte Schneide, mit geradem oder gebogenem Messer, Messerbreite cca 16 mm.

Mit geradem Messer, Länge 80 mm		Mit gebogenem Messer, 80 mm Bogenweite	
1 Stück Kč	19.80	1 Stück Kč	25.70

Diese Messer erzeugen wir nach Muster oder Zeichnung.

Nr. 71.

Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



rund, aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet, hochglanz-poliiert.

Stärke mm	3	4	5
1 Stück Kč	2.20	2.20	2.20

Nr. 77.

Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



vierkantig, aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet, hochglanz-poliiert.

Stärke mm	3	4	5
1 Stück Kč	2.30	2.30	2.30

Nr. 171.

Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



rund, mit naturweissem, poliertem eiförmigem Heft.

Stärke . . . mm	3	4	5
1 Stück . . . Kč	4.30	4.30	4.30

Nr. 177.

Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



vierkantig, mit naturweissem, poliertem eiförmigem Heft.

Stärke . . . mm	3	4	5
1 Stück . . . Kč	4.40	4.40	4.40

Nr. 175.



Holzschrauben-Spitzbohrer,

rund, mit poliertem, glattem, birnenförmigem Heft, genietet, ganze Länge 175 mm.

Preis per 1 Stück Kč 5.90

Nr. 176.



Holzschrauben-Spitzbohrer,

vierkantig, mit rot lackiertem, gerilltem, birnenförmigem Heft, genietet, ganze Länge 180 mm.

Preis für 1 Stück Kč 6.50

Nr. 179.

Flache Tischler-Spitzbohrer mit Heft



zum Anschneiden von Holz für kleine Schrauben, vorteilhaft darum, weil das Holz nicht so ausgehöhlt wird, wie bei runden und vierkantigen Holzschrauben-Spitzbohrern, sodass sich die Schraube das Gewinde im Holz leicht einschneiden kann.

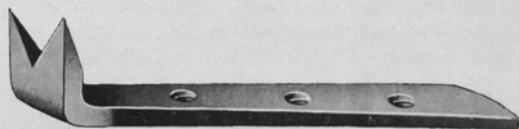
Dieselben ohne Heft 1 Stück Kč 4.50

Neuheit ges. geschützt!

Preis per 1 Stück Kč 6.50

Nr. 72.

Spitz-Bankhaken,



ganz aus Stahl (Länge 105 mm, Breite 20 mm).

1 Stück Kč 3.30

Nr. 73.

Hobelbankhaken



Links.

aus Eisen mit Stahlfeder, mit gerilltem Stahlkopf, ganz hochglanz-poliert.



Rechts.

Für Hobelbänke in Länge . . . cm	100—115	130—145	160—190	205—220
Für Oeffnungen mm	16×20	17×22	19×26	21×28
Ganze Länge mm	180	190	200	220
1 Paar Kč	22.—	24.20	26.40	29.70

Nr. 37.

Streifen-Hobelmaschinen-Messer

(ohne Löcher und Einschnitte.)



Aus Schnellschnittstahl:

Preis für 1 m Länge in Kč.

Aus Werkzeugstahl:

Stärke mm	Breite mm					Stärke mm	Breite mm				
	25	30	35	40	45		25	30	35	40	45
2	96.80	105.60	114.40	123.20	132.—	2	51.15	52.25	53.35	60.50	67.65
3	105.60	114.40	123.20	132.—	140.80	3	53.90	56.10	57.75	65.45	73.15
4	123.20	132.—	140.80	149.60	158.40	4	69.30	71.50	73.70	85.25	96.25
5	140.80	149.60	158.40	167.20	165.—	5	83.60	86.90	89.65	104.50	119.90

Nr. 64.

Einlasseisen für Einstemmschlösser



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe.

Länge . . . cm	13	16	20
1 Stück . . . Kč	7.15	8.25	9.35

Nr. 280.

Aufgradeisen für Tür- und Fensterbänder



aus Spezial-Werkzeugstahl — mit stemmeisenförmigem Hebel, naturschwarz.

Für Fensterbänder mit Knauffdurchmesser 13 mm
1 Stück Kč 10.85

Für Türbänder mit Knauffdurchmesser 20 mm
1 Stück Kč 12.25

Nr. 281.



Sticheisen für Fenster- und Türbandstifte

mit Anschlägeisen, aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter.

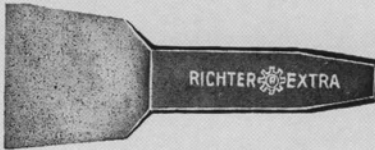
Fenstersticheisen cca 2'8 mm, Länge 200 mm
1 Stück Kč 10.55

Türsticheisen cca 3'2 mm, Länge 225 mm
1 Stück Kč 11.70

Nr. 282.

Fitschenbeitel, flach, für Bänder,

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe.



Breite mm	40	45	50	52	55	60	65	70	75	80	85	90
1 Stück	Kč 7.50	8.—	8.50	8.80	9.20	10.50	12.—	14.—	16.50	19.—	22.—	25.—



Breite mm	6	7	8
1 Stück Kč	6.50	6.80	7.10

Nr. 283. Schlosser-Lochbeitel

ganz aus Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dauerhafte Schneide.

Nr. 284. Körner

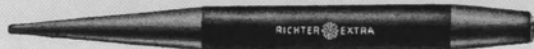
aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.

Preis per 1 Stück Kč 4.75



Nr. 285. Durchschläger

aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.



Stärke mm	1	1½	2	2½	3	4	5	6
1 Stück Kč	3.30	3.35	3.40	3.45	3.50	3.55	3.95	4.10

Nr. 286. Nietenzieher

aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.



Lochmass mm	2	3	4	5	6	7
1 Stück Kč	4.55	4.85	5.15	5.50	6.05	6.60

Nr. 287. Nieten-Kopfsetzer

aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.



Für Nietendurchmesser . . mm	2	3	4	5	6	7
1 Stück Kč	4.55	4.75	5.05	5.40	6.05	7.05

Nr. 172.

Stangen-Kistenöffner



gabelförmig, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Länge mm	250	300
1 Stück Kč	7.50	9.80

Nr. 173.

Kistenöffner, Form „T“

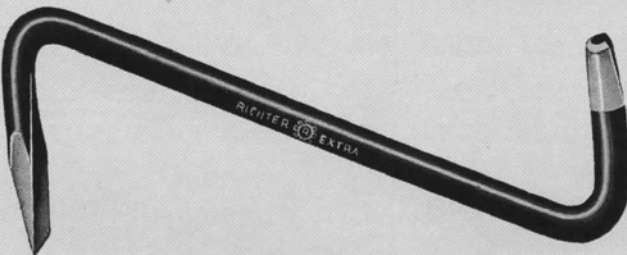


hebelförmig, aus Spezial-Werkzeugstahl, mit offenem Knauff und Hebel.

Länge mm	300	400
1 Stück Kč	12.45	13.85

Nr. 74.

Kistenöffner, Form „S“



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geschlossenem Knauff und Hebel, ganze Länge 300 mm.

Preis per 1 Stück Kč 9.80

Nr. 174.

Kistenöffner, Form „S“

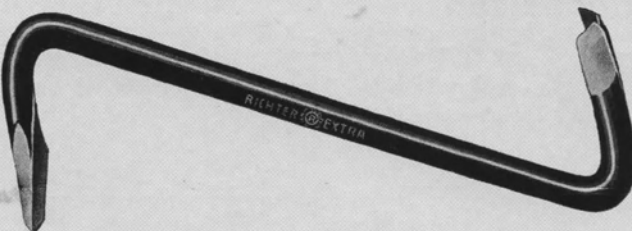


aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geschlossenem Knauff an beiden Enden, ganze Länge 300 mm.

Preis per 1 Stück Kč 12.10

Nr. 740.

Kistenöffner, Form „S“



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit offenem Knauff und Hebel, ganze Länge 300 mm.

Preis per 1 Stück Kč 9.80

Werkzeuge für Instrumentenmacher

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Nr. 216. Lange Hohleisen.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 217. Kurze Hohleisen.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 218. Schaufel-Hohleisen.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 219. Konische Bohrer.
Preise laut besonderem Anbot.

Nr. 193.

Stangen-Locheisen



aus Spezial-Werkzeugstahl, für Leder, Papier, Pakkungen, Unterlagsscheiben für Drahtstifte etc., sehr zähe, mit naturschwarzem runden Halter.

Lochweite	. . mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1 Stück	. . . Kč	5.40	5.10	4.90	5.30	6.15	7.35	8.10	9.30	11.—	12.85	14.80	
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
16.70	18.65	20.55	22.50	24.40	26.95	29.55	32.10	35.95	39.80	43.65	47.50	51.35	55.20

Nr. 194.

Henkel-Locheisen

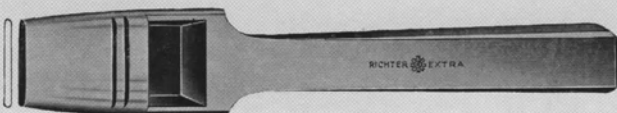


aus Spezial-Werkzeugstahl, für Leder, Papier, Packungen, Unterlagsscheiben für Drahtstifte etc., sehr zähe, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, mit blaulackiertem Halter.

Lochweite mm	4	6	7	8	9	10	11	12	13			
1 Stück Kč	8.80	8.80	9.90	11.—	12.10	13.20	14.30	16.50	18.15			
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
19.80	21.45	23.10	25.30	27.50	29.70	31.90	34.10	37.40	40.70	44.—	48.40	52.80	57.20
28	30	32	34	35	36	38	40	42	44	45	46	48	50
61.60	66.—	71.50	79.20	86.90	95.70	104.50	114.40	126.50	137.50	148.50	159.50	172.70	187.—

Nr. 195.

Lederlocheisen



mit flachovaler Schneide, aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, dauerhafte Schneide, mit blaulackiertem Heft.

	mm	12×3	16×3½	20×4	24×4½
1 Stück Kč	30.—	32.—	36.50	38.—

Nr. 80.

Zugmesser gewöhnliche, gerade,



mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 36 mm, mit geraden, flachen Armen.

Schneidelänge . . . cm	20	22	24	26	28	30	32	34	35-36	38	40
1 Stück Kč	14.85	15.95	17.05	18.15	19.25	20.90	23.65	25.30	26.95	30.80	35.20

Nr. 180.

Zugmesser gewöhnliche



mit naturweissen Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite 30—32 mm, mit flachen, geraden Armen, beiderseitig geschweift. Arbeiten analog wie die Wagner-Hohlschliff-Zugmesser, speziell geeignet für Wagnerroharbeiten, Land- und Hauswirtschaft und ähnl.

Schneidelänge cm	18	20	22	24	26	28	30	32	34-35	36
1 Stück Kč	12.75	13.30	13.90	15.05	16.75	18.55	19.70	20.85	23.15	25.45

Nr. 81.

Wagner-Zugmesser

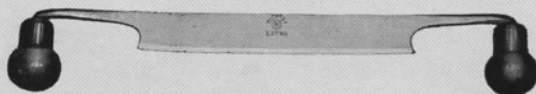


mit schwarzpolierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 38 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge cm	20	22	24	26	28	30	32	35-36
1 Stück Kč	21.45	22.50	23.65	24.75	26.40	28.60	31.35	35.20

Nr. 95.

Zugmesser für Chaisenarbeiten,



mit kurzen schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 30 mm, mit geraden runden Armen.

Schneidelänge cm	9-10	11-12	13	14	16	18	20	22
1 Stück Kč	16.50	17.60	18.70	19.80	21.45	23.10	24.75	26.40

Nr. 79.

Zugmesser zum Rindeschälen



mit naturweissen Heften, mit **bestem Stahl gestählt**, mit geradem Messer, Breite cca 45 mm, mit geraden flachen Armen.

Schneidelänge cm	28	30	32	35-36	38	40
1 Stück Kč	41.80	44.—	47.30	51.15	55.—	59.40

Nr. 82. **Wagner-Zugmesser, hohlgeschliffen, schmal,**



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit leicht geschweiftem Messer, Breite 20—22 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge cm	18-20	22	24	26	28	30
1 Stück Kč	24.75	27.50	29.70	31.90	34.65	37.40

Nr. 83. **Wagner-Zugmesser, hohlgeschliffen, halbbreit,**



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit leicht geschweiftem Messer, Breite 32—34 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge cm	18	20	22	24	26	28	30	32	35-36
1 Stück Kč	27.50	29.15	30.80	33.—	35.20	37.60	40.15	42.90	47.30

Nr. 84. **Wagner-Zugmesser, hohlgeschliffen, breit,**



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit leicht geschweiftem Messer, Breite 36—38 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge cm	20	22	24	26	28	30	32	35-36
1 Stück Kč	32.45	34.10	36.30	38.50	41.25	44.—	47.30	51.70

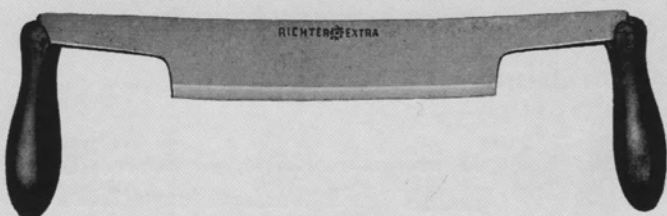
Nr. 89. **Binder-Zugmesser, gerade,**



leichte Ausführung — mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 48 mm, mit geraden flachen Armen.

Schneidelänge cm	24	26	28	30	32	36	40	45
1 Stück Kč	31.35	33.—	34.65	36.85	39.05	44.—	50.60	60.50

Nr. 85. **Binder-Zugmesser, gerade,**



schwere Ausführung — mit schwarzlackierten Heften, mit bestem Stahl gestählt, Breite cca 50 mm, mit geraden flachen Armen.

Schneidelänge cm	24	26	28	30	32-33	35-36	40	45
1 Stück Kč	57.75	60.50	64.90	69.30	73.70	80.30	96.80	104.50

Dieselben Zugmesser ganz aus Stahl um 20% billiger.

Nr. 90.

Binder-Zugmesser, krumme,



leichte Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 50 mm, Innenschneide, Aussenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite cm	16	18	20	22	24	26	28
1 Stück Kč	28.60	30.80	33.—	35.20	37.40	39.60	41.80

Nr. 91.

Binder-Zugmesser, krumme,



leichte Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 50 mm, Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite cm	16	18	20	22	24	26	28
1 Stück Kč	31.35	33.—	35.20	37.95	41.25	43.45	45.65

Nr. 86.

Binder-Zugmesser, krumme,



schwere Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, mit bestem Stahl gestählt, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Innenschneide, Aussenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite cm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
1 Stück Kč	42.90	46.20	49.50	52.80	56.65	60.50	64.35	68.20	72.05	75.90	79.75

Nr. 87.

Binder-Zugmesser, krumme,



schwere Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, mit bestem Stahl gestählt, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite cm	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
1 Stück Kč	50.60	53.90	57.20	61.60	66.—	70.40	74.80	79.20	83.60	88.—

Nr. 166.

Reifmesser, krumm,



einhandig, mit naturweissem Heft, einem Halter, mit bestem Stahl gestählt, rechts, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Innenschneide, Aussenschliff.

Rechts.

Bogenweite cm	12	14	16
1 Stück Kč	45.10	48.40	51.70

Nr. 167.

Reifmesser, krumm,



Links.

einhandig, mit naturweissem Heft, einem Halter, mit bestem Stahl gestählt, links, mit rund gebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Innenschneide, Aussenschliff.

Bogenweite cm	12	14	16
1 Stück Kč	45.10	48.40	51.70

Nr. 96.

Pantoffelmesser,



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezialstahl, mit rund gebogenem Messer, Breite cca 32 mm, Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite cm	5-6	8	10	12
1 Stück Kč	13.20	14.30	15.40	16.50

Nr. 92.

Pantoffelmesser, mit Seitenmesser,



mit naturweißen Heften, ganz aus Spezialstahl, Messerbreite cca 32 mm — Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite cm	5-6	8	10	12
1 Stück Kč	20.—	22.—	24.—	26.—

Nr. 93.

Pantoffel-Einlassmesser,

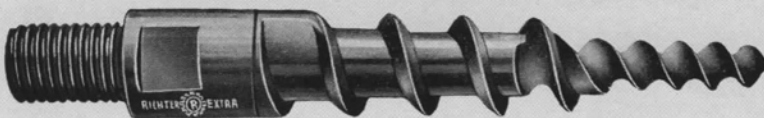


mit naturweißen Heften, ganz aus Spezialstahl, mit geraden flachen Armen. Für Nuten zum Einlassen von Lederoberteilen in Pantoffelhölzer.

Preis per 1 Stück Kč 44.—

Nr. 137.

Maschinen-Holzspundzieher



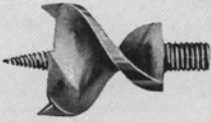
in neben angegebener Ausführung, oder nach Muster oder Zeichnung.

Preis laut besonderem Anbot.

NICH TANGEFUHRTE WERKZEUGE IN FACHMÄNNISCHER AUSFUHRUNG NACH MUSTER ODER ZEICHNUNG.

Nr. 138.

Vorbohrköpfe,



Form „Irwin“ etc., für Binderspundbohrer, mit Gewindefschaft, zwei Vorschneidern, zwei Ausschnittmessern, Führungsdorn mit Gewinde.

Preis nach Form und Grösse laut besonderem Anbot.

Nr. 139.

Ersatzmesser für Binderspundbohrer



aller Arten, aus Spezialstahl — sehr zähe, leicht schleifbar und dauerhafte Schneide.

Preis nach Form und Grösse laut besonderem Anbot.

Bei Bestellungen der Ersatzteile zu Binderspundbohrern senden Sie Zeichnung, Muster oder Spundbohrer. Sonst ist die Erledigung der Bestellung unmöglich.

Das Schleifen der Hobeisen

mit Marke

RICHTER EXTRA

DAS SCHLEIFEN DER HOBEISEN

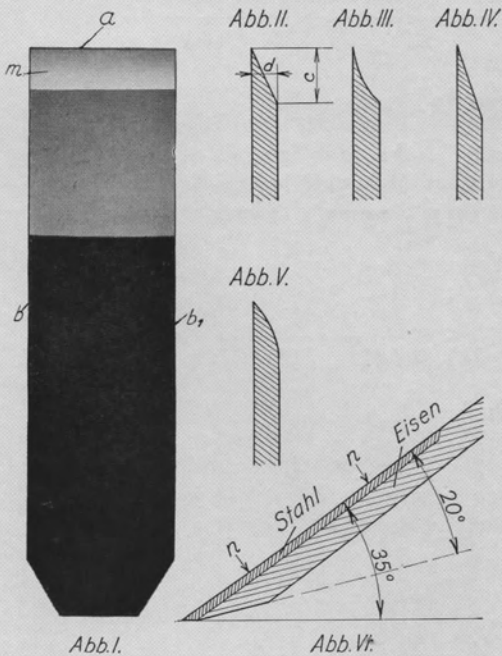
ist sehr wichtig für die Leistung dieser Werkzeuge beim Hobeln. Die Schneide „a“ muss zu den Rändern „b“, „b₁“ im rechten Winkel stehen, damit das Messer über die ganze Breite der Hobelsohle gleichmässig hervorsteht.

Das Messer wird am Sandstein oder an der Schmirgelscheibe im Winkel von cca 20° (Abb. II.) geschliffen. Diesen Winkel erhalten wir, wenn wir die Länge der geschliffenen Fläche „c“ so wählen, damit sie der doppelten Stärke des Eisens „d“ gleicht.

Beim Schleifen an der Schmirgelscheibe beachten Sie hauptsächlich, dass die Fläche „m“ gerade bleibt, da beim Ausschleifen (Abb. III.) das Messer hinter der Schneide geschwächt wird, sodass sich die Schneide beim Hobeln biegt oder ausgebröselst. Dasselbe geschieht, wenn das Messer zu lang geschliffen wird (Abb. IV.). Ein Eisen, welches die Fläche „m“ rund geschliffen hat, gibt schlechte Leistung (hobelt stumpf). Wo nicht Wasser auf den Schleifstein tropft, ist es notwendig, das Eisen öfter ins Wasser zu tauchen, damit nicht heiss wird (es würde gelb bis blau gefärbt).

Nachdem Schleifen an dem Schleifstein oder der Schmirgelscheibe ist es notwendig, das Messer an einem feinen Oelstein abzuführen. Das Eisen wird an der Fläche „n“ abgezogen, welche ganz auf dem Stein liegen muss. Gleichzeitig abwechselnd mit der Fläche „n“ glätten wir die Fläche „m“ etwas aufzuheben, sodass das Messer in der Form der Abb. VI. unter dem Winkel cca 35° ausgeglättet wird. Man gewinnt damit eine grössere Widerstandsfähigkeit und Dauerhaftigkeit der Schneide, welche nicht so leicht biegt und ausbröselst. Die scharfen Ecken des Eisens können etwas

heruntergeschliffen werden, damit beim Hobeln auf der gehobelten Fläche keine Rillen entstehen. Die Klappe soll auf das Eisen vorsichtig gelegt werden, um die Schneide nicht zu beschädigen. Mit der Stellschraube wird genau die Entfernung des Eisens von der Schneide zugerichtet. Die Klappe selbst ist so zuzurichten, dass der Hobelspan leicht abgefertigt werde. Sie muss ganz genau anliegen an die ganze Fläche des Eisens „n“, um das Einreissen des Hobelspanns zu verhindern. Die Klappe soll fast senkrecht zur geraden Fläche des Eisens geschliffen werden, damit sich ihre Kante genau mit der Schneide „a“ deckt. Original „Richters“-Klappen entsprechen vollkommen diesem Zwecke, sind sehr genau verarbeitet und einwandfrei zugerichtet und ohne Ausnahme



mit der Marke RICHTER EXTRA versehen.

Nr. 100.

Gesimshobeisen, gerade,



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	3.95	4.40	4.85	5.30	5.70	6.15	6.60	7.05	7.70	8.25	8.80

Nr. 101.

Gesimshobeisen, schräge,

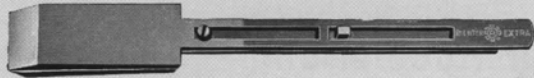


mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 102.

Doppelgesimshobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite mm	21	24	27	30	33
1 Stück Kč	15.95	17.05	18.70	20.90	23.65

Klappe für Gesimshobeisen Nr. 102.

Breite mm	21	24	27	30	33
1 Stück Kč	6.40	6.80	7.50	8.35	9.45

Nr. 103.

Falzhobeisen, gerade,



Links.

rechts oder **links**, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.



Rechts.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	3.95	4.40	4.85	5.30	5.70	6.15	6.60	7.05	7.70	8.25	8.80

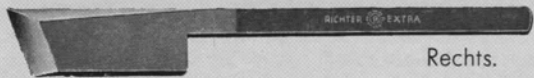
Nr. 104.

Falzhobeisen, schräge,



Links.

rechts oder **links**, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

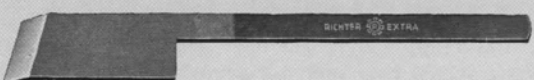


Rechts.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 105.

Gradhobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 106.

Gesimshohlkehlehobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 107 a.

Hohlkehlehobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 107 b.

Hohlkehlehobeisen, schräge,



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21
1 Stück . . . Kč	4.30	4.75	5.30	5.70	6.30	6.80

Nr. 108.

Gesimsrundstabhobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 109.

Rundstabhobeisen



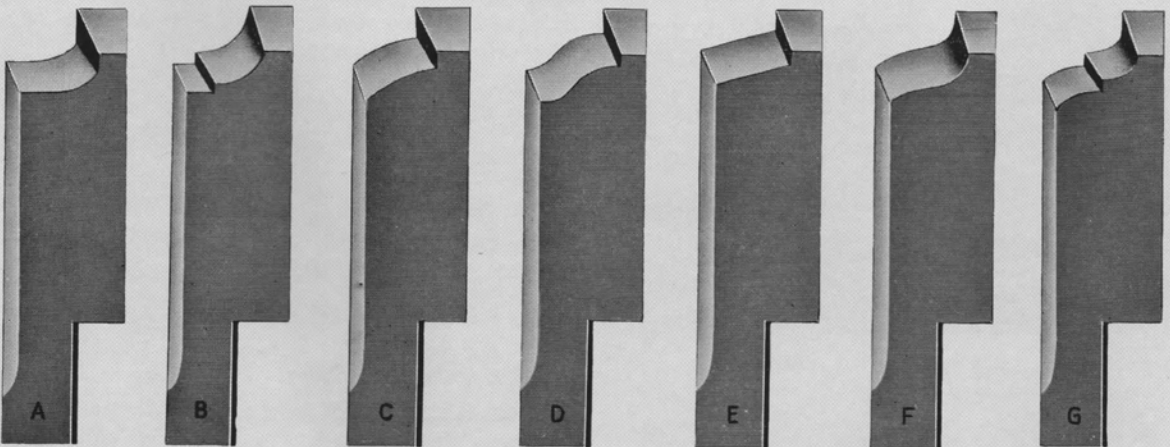
mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 110.

Kittfalzhobeisen

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



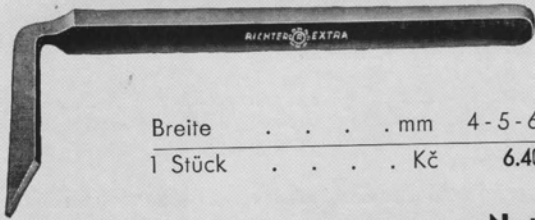
Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	5.50	6.05	6.60	7.15	7.70	8.25	8.80	9.35	9.90	10.45	11.—

Weitere Fasonhobeisen verfertigen wir nach Zeichnung um Preise der Kittfalzhobeisen.

Nr. 111.

Grundhobeisen

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Breite mm	4-5-6-7	8-9-10	11-12-13	14-15-16
1 Stück Kč	6.40	6.80	7.40	7.90

Nr. 112.

Nuthobeisen

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Breite mm	2-3-4-5-6	7-8-9-10	11-12-13-14	15-16-17-18
1 Stück Kč	6.60	7.15	7.70	8.35

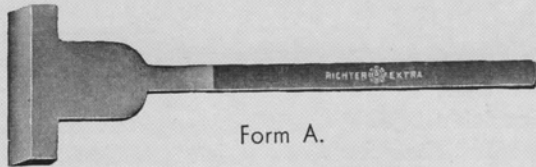
Nr. 113.

Federhobeisen

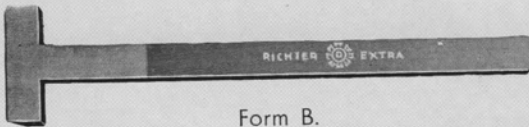
mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Breite mm	2-3-4	5-6-7	8-9-10	11-12-13
1 Stück Kč	8.70	9.35	9.90	10.35



Form A.



Form B.

Nr. 114.

Wandhobeisen

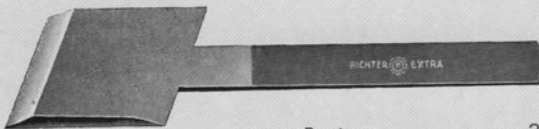
mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	36-39-42	45-48-51	54-57-60
1 Stück . . . Kč	11.90	12.75	13.75

Nr. 115.

Rückwandhobeisen

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	9.15	10.15	10.90	11.90	12.90	13.30	14.55	15.85	17.05

Nr. 116.

Vorschneideisen zum Stellhobel

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

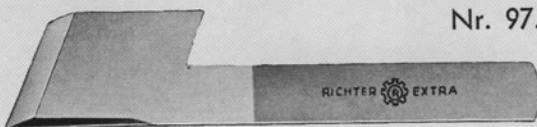


Breite 21 mm. — 1 Stück Kč 7.15

Nr. 97.

Plattbankhobeisen, schräge,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Breite mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück Kč	8.15	9.15	9.90	10.90	11.90	12.30	13.55	14.85	16.05

Kimmhobeisen



Nr. 98. Vorschneidend (Vorschneideisen).



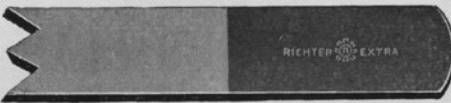
Nr. 198. Ausschneidend (Ausschneideisen).

Für Hekt.	. . .	1/8	1/4	1/2	1	2	3	5	8	10	12	16	28	45	56
Breite mm	5 1/2	6 1/2	7	8	9	10	11	14	15	15	16	18	22	26
1 Stück Kč	4.20	4.30	4.40	4.50	4.60	4.75	4.85	5.20	5.30	5.30	5.40	5.60	6.05	6.60

vorschneidend, ganz aus Spezialstahl, ausschneidend, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Nr. 99.

Bodenkammeisen



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, dreizinkig, Breite 14 mm, vierzinkig, Breite 17 mm. Stärke 4 mm.

Dreizinkige 1 Stück Kč 4.60
Vierzinkige 1 Stück Kč 4.85

Bindersetzhämmer, geschmiedet, hohl,

für Keil und Handgriff, aus Spezial-Werkzeugstahl, vierkantige oder runde Form mit Stahlring.



Nr. 289.



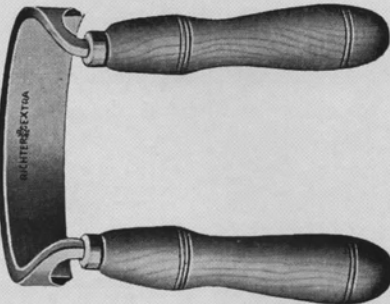
Nr. 290.

Gewicht gr	350	400	500
Nr. 290.	1 Stück Kč	27.—	28.50	30.—
Nr. 289.	1 Stück Kč	21.—	22.—	23.—
Stahlring Kč	2.—		

Nr. 88. Fass- oder Kistenschaber

mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Stahl oder mit bestem Stahl gestählt, mit rund gebogenem Messer, Breite cca 32 mm.

Bogenweite cm	11	13	14
Ganzstahl Kč	15.95	18.15	20.35
Gestählt Kč	55.70	60.—	64.30

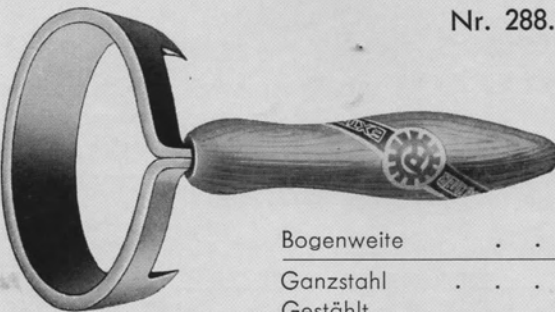


Nr. 288.

Fass- oder Kistenschaber

mit einem Griff, naturweissem Heft, ganz aus Stahl oder mit bestem Stahl gestählt, Messerbreite 36 bis 38 mm.

Bogenweite cm	6	8	11	13	14
Ganzstahl Kč	12.65	13.75	15.95	18.15	20.35
Gestählt Kč	50.—	52.85	55.70	60.—	64.30



Nr. 117.

Schrophhobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite mm	27	30	33	36	39
1 Stück Kč	5.70	6.40	6.95	7.50	8.35

Nr. 118.

Schlichthobeisen



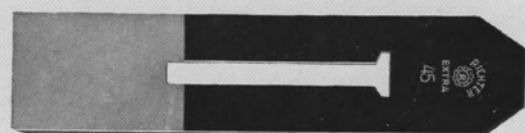
mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück Kč	7.35	8.35	8.80	9.55	10.10	11.25	12.20	13.55	14.55

Nr. 119.

Lochhobeisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

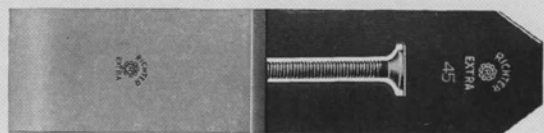
Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück Kč	7.50	8.45	8.90	9.70	10.30	11.45	12.45	13.75	14.85

Weitere Breiten bei Lochstossbankeisen für Binder, kurze Sorte.

Nr. 120.

Doppelhobeisen



mit langer Schraube, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück Kč	15.55	16.75	17.25	18.35	19.15	20.15	21.35	22.90	24.35

Weitere Breiten bei Doppelstossbankeisen für Binder, kurze Sorte.

Nr. 121.

Zahnhobeisen



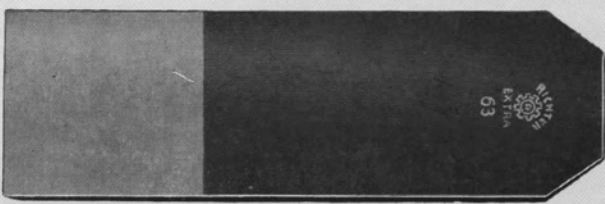
mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Grob 7 Zähne auf 1 cm, halbfein 9 Zähne auf 1 cm, fein 11 Zähne auf 1 cm.

Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite mm	36	39	42	45	48
1 Stück Kč	9.90	10.55	11.20	11.90	12.65

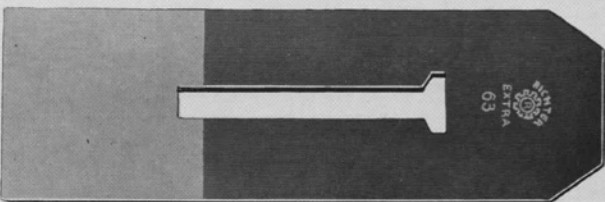
Nr. 122. Schlichtstossbankeisen für Binder,



kurze Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	60	63	65	70	75	80	90	100
1 Stück . . . Kč	19.40	21.05	22.95	24.45	26.25	28.45	34.30	41.10

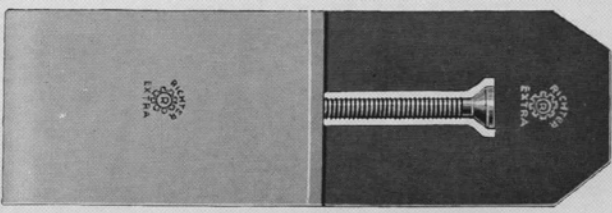
Nr. 123. Lochstossbankeisen für Binder,



kurze Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	60	63	65	70	75	80	90	100
1 Stück . . . Kč	19.80	21.40	23.15	24.90	26.85	29.05	35.20	42.25

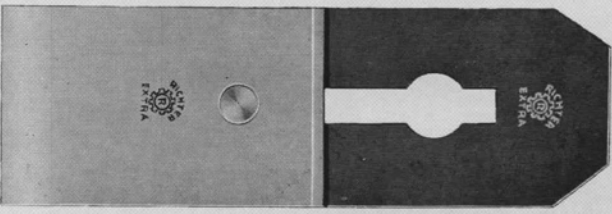
Nr. 124. Doppelstossbankeisen für Binder,



kurze Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Ganze Länge 210 bis 220 mm.
Bis 75 mm mit langer Schraube.

Breite mm	60	63	65	70	75
Länge mm	210	220	220	220	220
1 Stück Kč	32.50	34.50	36.35	38.10	41.80



Von 80 mm mit kurzer Schraube.

Ganze Länge 260 mm.

Breite mm	80	90	100
Länge mm	260	260	260
1 Stück Kč	45.50	52.80	61.60

VERSCHIEDENFARBIGE SCHILDER AUF UNSEREN PAPPSCHACHTELN ZEIGEN DEM VERKÄUFER AN, WELCHE SORTE SICH INNEN BEFINDET; SO IST EINE UNRICHTIGE UND UNÜBERSICHTLICHE LAGERUNG AUSGESCHLOSSEN.



Nr. 125. Schlichtstossbankeisen für Binder

lange Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

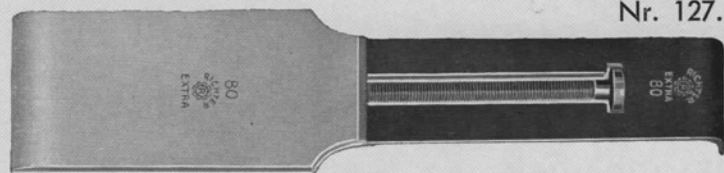
Breite . mm	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
1 Stück . Kč	74.45	79.65	84.70	91.40	98.10	110.—	118.45	132.—	147.40	162.80	178.20



Nr. 126. Lochstossbankeisen für Binder

lange Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

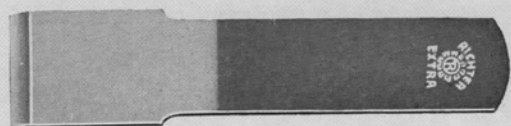
Breite . mm	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
1 Stück . Kč	91.40	96.60	101.55	106.70	111.65	128.70	148.95	169.40	190.30	220.—	242.—



Nr. 127. Doppelstossbankeisen für Binder

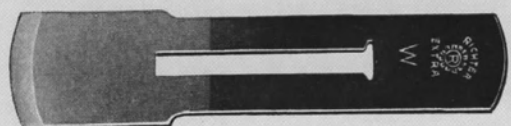
lange Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
1 Stück . Kč	132.—	138.70	145.55	152.35	159.05	177.75	199.75	220.—	242.—	264.—	286.—



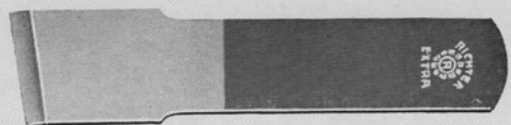
Nr. 128. Schlichthobeisen für Binder.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50



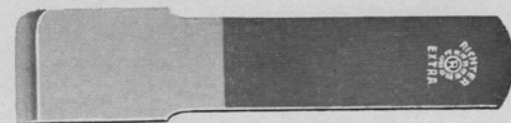
Nr. 129. Loch- oder Doppel-Schropphobeisen für Binder.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
Ohne Klappe . Kč	8.80	9.50	10.10	11.45	12.05	13.10	13.90	15.45	16.85
Mit Klappe . Kč	19.65	20.40	21.05	22.65	23.30	24.85	25.85	27.20	28.85



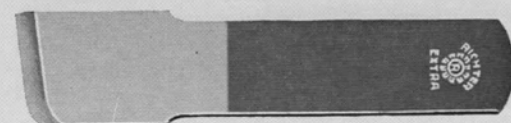
Nr. 130. Garbhobeisen.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50



Nr. 131. Geschirrhobeisen.

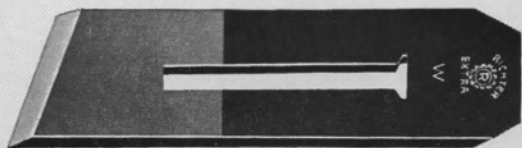
Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50



Nr. 132. Garbhobeisen mit runder Ecke.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50

Nr. 304.



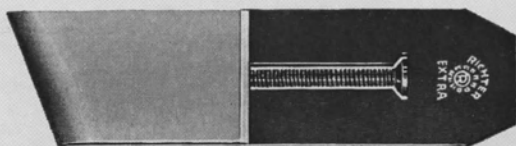
Links.

Loch - Plattbankhobeisen,

schräg, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite mm	48	54
1 Stück Kč	12.25	14.80

Nr. 305.



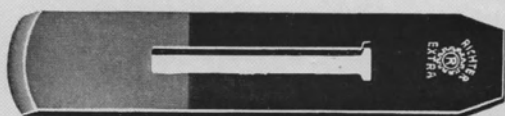
Links.

Doppel - Plattbankhobeisen,

schräg, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite mm	48	54
1 Stück Kč	22.75	25.40

Nr. 306.

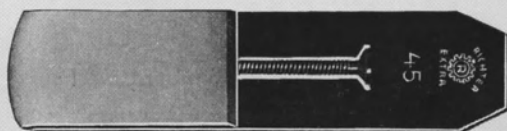


Breite mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück Kč	9.45	10.70	11.25	12.25	13.05	14.45

Loch - Hohlkehlhobeisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Nr. 307.

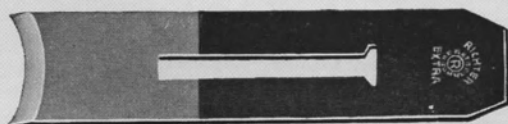


Breite mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück Kč	19.70	21.25	21.85	23.25	24.20	25.45

Doppel - Hohlkehlhobeisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Nr. 308.

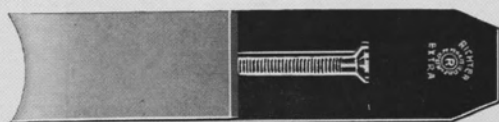


Breite mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück Kč	9.45	10.70	11.25	12.25	13.05	15.25

Loch - Rundstabhobeisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Nr. 309.

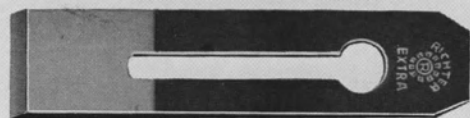


Breite mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück Kč	19.70	21.25	21.85	23.25	24.20	25.45

Doppel - Rundstabhobeisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Nr. 294.

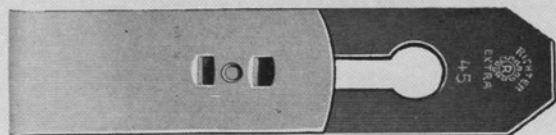


Lochhobeisen für „Reform“-Hobel,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	11.50	13.05	13.70	14.90	15.85	17.60	19.15	21.15	22.90

Nr. 295.

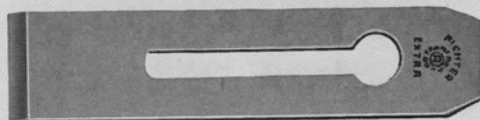


Doppelhobeisen für „Reform“-Hobel,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	24.—	25.80	26.55	28.25	29.50	30.95	32.85	35.20	37.50

Nr. 296.

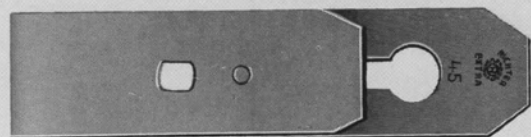


Lochhobeisen für „Ulmia“-Hobel,

ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	12.50	13.45	13.90	14.70	15.30	17.50	18.50	19.80	20.90

Nr. 297.



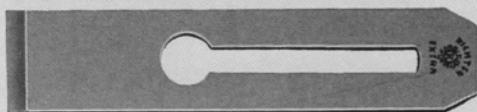
Doppelhobeisen für „Ulmia“-Hobel,

ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	16.85	18.05	19.15	20.90	22.50	23.60	24.85	26.20	27.40

Nr. 298.

Lochhobeisen für amerikanische Hobel,

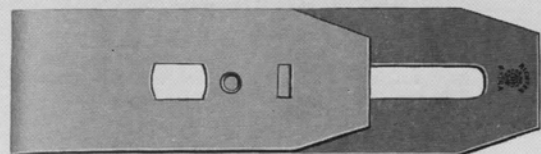


ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . . mm	40	44	50	60	66
1 Stück . . . Kč	13.—	14.20	15.30	20.90	24.75

Nr. 299.

Doppelhobeisen für amerikanische Hobel,



ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . . mm	40	44	50	60	66
1 Stück . . . Kč	18.05	20.35	22.55	27.50	31.35

(Für Putz-, Schlicht- und Raubbankhobel Kunz Nr. 2, 3, 4, 4½, 5, 6, 7, 8, 20 und 113.)

Nr. 501.

Schabhobeisen.



Breite 52 mm.

Preis per 1 Stück Kč **4.95**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 1 u. 2.)

Nr. 502.

Schabhobeisen mit Loch.



Breite 52 mm.

Preis per 1 Stück Kč **5.30**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 51 u. 52.)

Nr. 503.

Schabhobeisen mit Schlitz.



Breite 52 mm.

Preis per 1 Stück Kč **5.30**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 53 u. 54.)

Nr. 504.

Schabhobeisen mit hohler Schneide.



Breite 54 mm.

Preis per 1 Stück Kč **6.05**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 55.)

Nr. 505.

Schabhobeisen mit Loch.



Breite 38 mm.

Preis per 1 Stück Kč **5.05**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 65.)

Nr. 510.

Schabhobeisen mit Schlitz.



Breite 45 mm.

Preis per 1 Stück Kč **5.05**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 63 u. 64.)

Schabhobeisen mit Loch.

Nr. 506.

Nr. 507.



Breite 33 mm.



Breite 42 mm.

Breite mm 33 42

Preis per 1 Stück Kč **5.85** **5.15**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 60.)

Schabhobeisen.

Nr. 508.

Nr. 509.



Breite 38 mm.



Breite 38 mm.

Nr. 508. Preis per 1 Stück Kč **5.60**

Nr. 509. Preis per 1 Stück Kč **4.75**
(Für Schabhobel Kunz Nr. 60 A.)

Nr. 512.

Taschenhobeisen.



Breite 25 mm.

Preis per 1 Stück Kč 4.60
(Für Kunzhobel Nr. 100 und 101.)

Nr. 513.

Schlichthobeisen.



a) Breite 33 mm, Länge 94 mm.
b) Breite 41 mm, Länge 118 mm.
Breite mm 33 41

1 Stück Kč 7.60 12.10

a) Für Schlichthobel Kunz Nr. 102 u. 103.
b) Für Schlichthobel Kunz Nr. 110.

Nr. 515.

Binder-Schabhobeisen mit Loch.

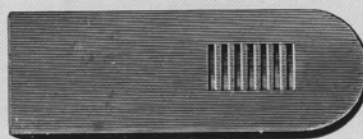


Breite 65 mm.

Preis per 1 Stück Kč 11.55
(Für Schabhobel Kunz Nr. 56.)

Nr. 514.

Schlichthobeisen mit Rillen.



Breite 41 mm.

Preis per 1 Stück Kč 15.40
(Für Schlichthobel Kunz Nr. 120 u. 130.)

Nr. 516.

Binder-Schabhobeisen.



Breite 65 mm.

Preis per 1 Stück Kč 11.—
(Für Schabhobel Kunz Nr. 57.)

Nr. 517.

Binder-Schabhobeisen.



Breite 100 mm.

Preis per 1 Stück Kč 19.80
(Für Schabhobel Kunz Nr. 56 A.)

Nr. 518.

Kistenschabereisen.



Breite 48 mm.

Preis per 1 Stück Kč 7.25
(Für Kistenschaber Kunz Nr. 70.)

Nr. 519.

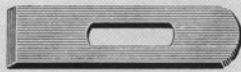
Gesimshobeisen.



Breite 26 mm.

Preis per 1 Stück Kč 6.05
(Für Gesimshobel Kunz Nr. 75.)

Nr. 520.
Eisen für Doppel-Falzhobel.



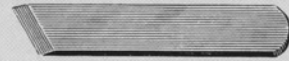
Breite 15 mm.

Preis per 1 Stück Kč **6.15**
(Für Falzhobel Kunz Nr. 26.)

Nr. 521.
Falzhobeisen, rechts oder links.



Links.

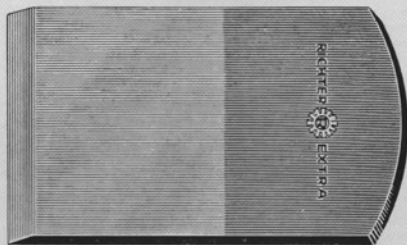


Rechts.

Breite 13 mm.

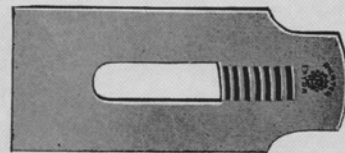
Preis per 1 Stück Kč **7.70**
(Für Falzhobel Kunz Nr. 98.)

Nr. 529.
Binder-Schabhobeisen.
Stärke 3 mm.



Breite . . . mm	50	52	60	62
1 Stück . . . Kč	14.85	15.—	15.80	15.95

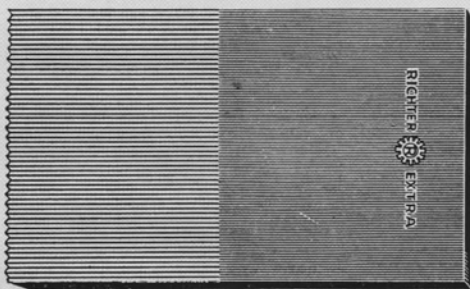
Nr. 528.
Lochhobeisen mit Rillen.



Breite 55 mm.

Preis per 1 Stück Kč **20.90**

Nr. 522.
Zahnhobeisen für amerikanische Hobel.



Breite 70 mm.

Preis per 1 Stück Kč **21.10**
(Für Hobel Kunz Nr. 12 u. 112.)

Nr. 555.
Ziehklinge für amerikanische Hobel.



Breite 70 mm, Stärke 1½ mm.

Preis per 1 Stück Kč **10.65**
(Für Hobel Kunz Nr. 12 u. 112.)



Nr. 556.
Schabhobeisen
(Kunz Nr. 80)
für Parkettschaber
„Toledo“ und „Sevilla“.

Stärke 1 mm.

Breite . . . mm	50	60	70
1 Stück . . . Kč	3.80	4.20	4.50

Nr. 478.
Eisen (Geissfüsse)
für Holzschraubenschneider.



Ganze Länge 65 mm.

Preis per 1 Stück Kč **15.60**

Nr. 530.

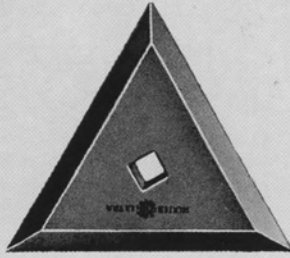
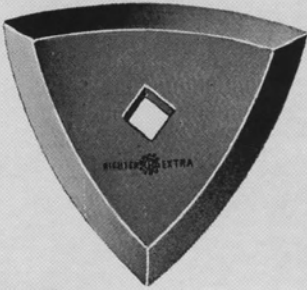
Schabeisen „Trial“



für Fässer, Schiffe, Bäume u. s. w.,
komplett mit eiserner Stange u. Holz-
heft, in leichter Stahlausführung für
Bäume, in starker Ausführung (gestählt)
zur Entfernung von Pech und Teer aus
Fässern, Schiffen etc.

Mit Ganzstahl oder gestähltem Messer, zu Preisen laut Nr. 531 und 532 : . . . plus Kč 10.80

Schabeisenmesser, dreiseitig.



Seiten- länge cm	Aus- führung	Stärke mm				
		4	5	6	7	8
9	a	9.80	10.05	10.35	10.60	10.90
	b	24.75	25.30	25.85	26.40	26.95
10	a	10.—	10.30	10.55	10.85	11.—
	b	25.30	25.85	26.40	26.95	27.50
11	a	10.25	10.50	10.80	11.10	11.45
	b	25.95	26.50	27.05	27.60	28.15
12	a	10.45	10.70	11.—	11.35	11.65
	b	26.85	27.70	29.70	30.60	31.45

Nr. 531. Ovales Schabeisen. Nr. 532. Gerades Schabeisen.

a) Ganzstahl. b) Gestählt.

Nr. 534.

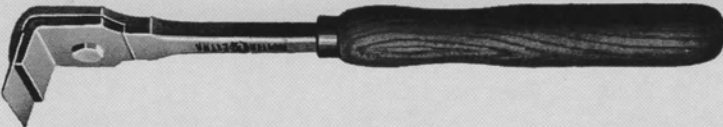
Schabeisen für Pech oder Bierstein

aus Spezial-Werkzeugstahl, ohne Griff oder mit Eichengriff, vernietet.



Länge cm	12	14	15
Mit Griff Kč	15.85	17.20	18.60
Ohne Griff Kč	14.50	15.80	17.05

Nr. 535. Parkettschaber „Sevilla“, schwere Ausführung,



mit naturweiss-poliertem Griff,
schwarz lackiert — Spannkopf-
platte mit einer Schraube, mit
Schabeisen 50×1 mm.

Preis per 1 Stück Kč 43.35 Ersatzseisen 1 Stück . . . Kč 3.80 (siehe Nr. 556).

Nr. 536. Parkettschaber „Toledo“, leichte Ausführung,



mit naturweiss-poliertem Griff,
blau lackiert — Spannkopfplatte
mit zwei Schrauben.

Mit Schabeisen	60×1	70×1 mm	
1 Stück Kč	38.—	40.—	
Ersatzseisen Kč	4.20	4.50	(siehe Nr. 556).

Handziehklingen für Tischler

aus Spezialstahl — hochglanz-polirt — weisse oder blaue extra Qualität — leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide — feine Ausführung.

Originalpackung in Kartons zu 10 Stück.

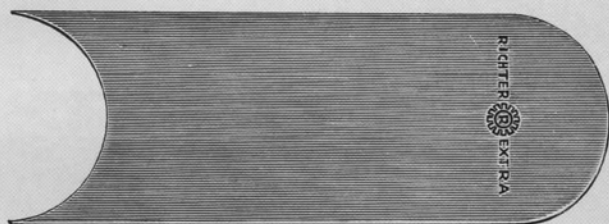
Nr. 550. Weisse.

Nr. 551. Blaue.



Stärke mm	0,8				1				1,2				1,5				2			
Breite mm	50	55	60	65	50	55	60	65	50	55	60	65	50	55	60	65	50	55	60	65
Länge 150 mm	3·95	4·20	4·40	4·60	4·95	5·20	5·50	5·75	6·15	6·50	6·80	7·15	7·70	8·05	8·40	8·80	11·—	11·55	12·10	12·65
Länge 160 mm	4·75	4·95	5·15	5·40	5·95	6·20	6·50	6·75	7·35	7·70	8·05	8·35	9·25	9·60	10·—	10·45	13·20	13·75	14·30	14·85

Blaue Ziehklingen Nr. 551, extra Qualität, zum Preise um Kč —.50 höher als Nr. 550.

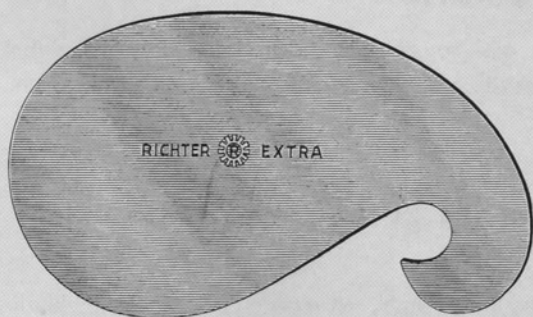


Nr. 552.

Hohlkehlziehklingen für Tischler,

aus Spezialstahl, hochglanz-polirt, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Dieselben Preise wie Nr. 551.



Nr. 553.

Schwannenhalsziehklingen für Tischler,

aus Spezialstahl, hochglanz-polirt, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Stärke 0,8 mm.

Preis per 1 Stück Kč 6.30

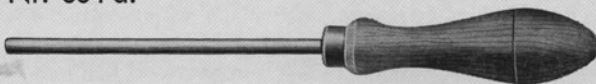
Nr. 554.

Ziehklingenstähle, rund,



aus Spezialstahl, glashart, ohne oder mit naturweiss-poliertem Heft, hochglanz-polirt.

Nr. 554 a.



Durchmesser 8 mm, Länge 220 mm.

Nr. 554. Ohne Heft Kč 4.05

Nr. 554 a. Mit Heft Kč 5.30

Nr. 498.

Kachelbehaumesser

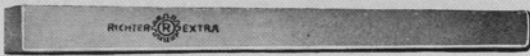


aus Spezialstahl, dauerhafte Schneide — Länge 190 mm, Breite 36 mm.

Preis per 1 Stück Kč 6.40

Nr. 499.

Töpfermeissel



aus Spezialstahl, dauerhafte Schneide — Länge 85 mm, Breite 10 mm.

Preis per 1 Stück Kč 4.35

Nr. 500.

Töpferdorne



aus Spezialstahl — achtkantig — Länge 90 mm.

Preis per 1 Stück Kč 3.80

Nr. 497.

Speilhobeisen



aus Spezialstahl, mit einem oder 2 Löchern, dauerhafte Schneide.

Mit 1 Loch 1 Stück Kč 22.50 Mit 2 Löcher 1 Stück Kč 28.—

Nr. 476.

Buchbinderhobeisen



ganz aus Spezialstahl, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, hochglanz-polirt, Länge 155 mm.

Preis per 1 Stück Kč 11.90

Nr. 600.

Fournier-Ausschneider „Frix“

NEUHEIT GES. GESCHÜTZT.



aus Spezialstahl, mit gewellter Schneide, Stahlgriff blau lackiert. Mit Bogen-, Elips-, eierförmiger, drei- oder mehrwinkliger Schneide auf besondere Bestellung.

Grösse	0	1	2	3	4
1 Stück	Kč 28.60	49.50	56.10	62.70	71.50

Diese Neuheit unserer eigenen Konstruktion, mit der der Tischler Fourniere unkenntlich ausbessern kann, wird folgendermassen angewendet: Die beschädigte Stelle wird einfach ausgehackt und in die ausgehackte Stelle wird das mit unserem Frix-Ausschneider verfertigte Stück eingelegt. Speziell geeignet und fast unentbehrlich ist dieses Werkzeug bei Maserfournieren und beim Zusammenstellen von Figuren.

NUMMERN - VERZEICHNIS:

Nr.	Seite	Nr.	Seite	Nr.	Seite	Nr.	Seite	Nr.	Seite
1	5	73	43	137	50	230	9	304	59
2	5	74	45	138	51	231	9	305	59
3	14	77	42	139	51	232	21	306	59
4	14	79	47	140	36	234	22	307	59
5	9	80	47	141	36	235	22	308	59
6	10	81	47	142	36	236	23	309	59
7	8	82	48	145	9	237	23	310	17
8	11	83	48	150	32	238	24	320	28
9	11	84	48	151	33	239	24	330	18
10	15	85	48	154	34	240	25	340	19
11	13	86	49	156	35	241	25	360	29
12	12	87	49	160	35	242	26	361	29
13	29	88	55	161	36	243	26	400	15
14	15	89	48	166	49	244	26	410	19
15	29	90	49	167	50	245	26	476	66
16	29	91	49	168	41	246	27	478	63
20	10	92	50	169	41	247	27	497	66
21	21	93	50	171	42	248	27	498	66
22	21	94	41	172	45	255	27	499	66
23	21	95	47	173	45	256	27	500	66
24	22	96	50	174	45	257	28	501	61
28	23	97	54	175	42	258	28	502	61
30	17	98	55	176	42	260	28	503	61
31	17	99	55	177	42	261	29	504	61
32	28	100	52	179	42	262	30	505	61
33	18	101	52	180	47	263	30	506	61
34	19	102	52	181	38	264	30	507	61
35	18	103	52	182	38	265	39	508	61
36	18	104	52	183	38	266	39	509	61
37	43	105	52	184	38	267	40	510	61
40	14	106	53	185	38	268	40	512	62
41	19	107 ^a	53	186	38	269	40	513	62
42	12	107 ^b	53	187	38	270	40	514	62
43	12	108	53	188	38	271	40	515	62
44	14	109	53	189	38	272	40	516	62
45	15	110	53	190	38	273	40	517	62
46	16	111	54	191	39	274	40	518	62
47	16	112	54	192	39	275	40	519	62
48	16	113	54	193	46	276	40	520	63
49	16	114	54	194	46	277	40	521	63
50	32	115	54	195	46	278	40	522	63
51	33	116	54	198	55	280	44	528	63
52	34	117	56	200	10	281	44	529	63
53	34	118	56	201	6	282	44	530	64
54	34	119	56	202	6	283	44	531	64
56	35	120	56	203	7	284	44	532	64
58	39	121	56	204	7	285	44	534	64
59	39	122	57	208	8	286	44	535	64
60	35	123	57	209	8	287	44	536	64
61	37	124	57	210	24	288	55	550	65
62	37	125	58	211	16	289	55	551	65
63	37	126	58	212	13	290	55	552	65
64	43	127	58	213	13	294	60	553	65
65	37	128	58	214	13	295	60	554	65
66	37	129	58	215	13	296	60	554 ^a	65
67	37	130	58	216	46	297	60	555	63
68	41	131	58	217	46	298	60	556	63
70	41	132	58	218	46	299	60	600	66
71	42	135	20	219	46	300	17	740	45
72	43	136	20	220	10	301	17	800	11

INHALTS - VERZEICHNIS:

	Seite		Seite
A nslageisen	16	S chabeisen für Pech- oder Bierstein	64
Aufgradeisen	44	Schabeisenmesser, dreiseitig	64
B ildhauerbeitel	38	Schabeisen „Trial“	64
Bindersetzhämmer	55	Schabhobeisen	63
Binder-Schnitzerklingen	41	Scheibenschneidzirkel	12
Binderspundbohrer	13	Schlangenbohrer, Form „Cooks“	18
Binder-Zugmesser	48, 49	Schlangenbohrer, Form „Graham“	18
Bohrer (siehe auch Schneckenbohrer, Zentrumborher):		Schlangen-Windenbohrer, Form „Douglas“	17
Astlochbohrer mit Oehr	13	Schlangen-Windenbohrer, Form „Irwin“	17
Bürstenbinder-Bohrer	13, 29	Schlangen-Windenbohrer, Form „Meteor“	18
Kreuz-Steinbohrer	39	Schlangenbohrer mit Stange	6, 7
Kunstbohrer „Melior“	19, 26	Schlangenbohrer „Irwin“ für Maschinen	28
Löffelbohrer	8, 15, 29	Schlangenbohrer „Meteor“ für Maschinen	28
Maschinen-Löffelbohrer	21	Schlangenbohrer „Irwin“ für Handbohr- maschinen	28, 30
Naben- oder Radmacherbohrer	11	Schlangenbohrer „Record“ für Maschinen	28
Theaterbohrer	10	Schlosserflachmeißel	39
Universalbohrer „Forstner“	19, 25	Schlosser-Lochbeitel	44
Buchbinderhobeisen	66	Schneckenbohrer (siehe auch Zentrumborher, Bohrer):	
D rechsler-Beitel	39	Ansatzschneckenbohrer	9
„-Eisen“	39, 40	Doppelgewundene Maschinen-Schnecken- bohrer	27
Dürchschläger	44	Maschinenschneckenbohrer	29
Dübeleisen	36	Pumpenschneckenbohrer	11
Dübelspitzer „Kornet“	16	Ringgriff-Schneckenbohrer	9
E inlasseisen für Einstemmschlösser	43	Schneckenbohrer „Duplo“	14
Eisen (Geißfüße)	63	Schneckenbohrer „Ideal“	14, 27
Ersatzmesser für Binderspundbohrer	51	Schneckenbohrer mit Angel	5
F ass- oder Kistenschaber	55	Schneckenbohrer mit Oehr	5, 8
Fitschenbeitel	37, 44	Schneckenbohrer mit Holzheft	10
Fournier-Ausschneider „Frix“	66	Schneckenbohrer zum Anschweißen	9
Fräskopfhalter „Lumen“	26	Windenschneckenbohrer	14
H obelbankhaken	43	Speilhobeisen	66
Hobeisen		Stechbeitel für Modellarbeiten	36
für hölzerne Hobel	52, 53, 54, 55	Stechbeitel-Kollektionen	32, 33
für eiserne Hobel	56, 57, 58, 59, 60	Sticheisen	44
Holzschrauben-Spitzbohrer	60, 61, 62, 63	Streifen-Hobelmaschinen-Messer	43
Holz-Spiralbohrer	27, 30	T ischler-Schnitzerklingen	41
Holzspundzieher	12, 50	„-Stechbeitel	32, 33, 34
Hutformenmaschinen-Messer	41	„-Ziehklingen	65
K achelbehaummesser	66	Töpferdorne	66
Keilstechbeitel	36	Töpfermeißel	66
Kistenöffner	45	V erlängerungsgestänge	8
Klappe für Gesimshobeisen	52	Versenkbohrer	15, 17, 18, 19, 29
Körner	44	Vorbohrköpfe	51
Küferöhrbohrer	12	Vorschneideisen zum Stellhobel	54
L anglochbohrer einschneidige	21	W agner-Stechbeitel	34, 37
„ zweischneidige	22	„-Führeisen	37
Langlochfräsbohrer	23	„-Zugmesser	47, 48
Lochbeitel	35	Werkzeuge für Instrumentenmacher	46
Locheisen	46	Z apfenfräser „Lumen“	26
M ühlbauer-Stechbeitel	36	Zentrumborher (siehe auch Schneckenbohrer, Bohrer):	
N ieten-Kopfsetzer	44	„Excelsior“	16, 24
Nietenzieher	44	flache	15, 16, 24
P antoffelmesser	50	verstellbare	20
Parkettschaber	64	mit Tiefenanschlag „Stop“	16
R eiffmesser	49, 50	Ziehklingen für eiserne Hobel	63
		Ziehklingenstähle	65
		Zimmermannsbeitel	35
		Zugmesser für Chaisenarbeiten	47
		Zugmesser gewöhnliche	47
		Zugmesser zum Rindeschälen	47